

4. トラブルとその対応事例

4-1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

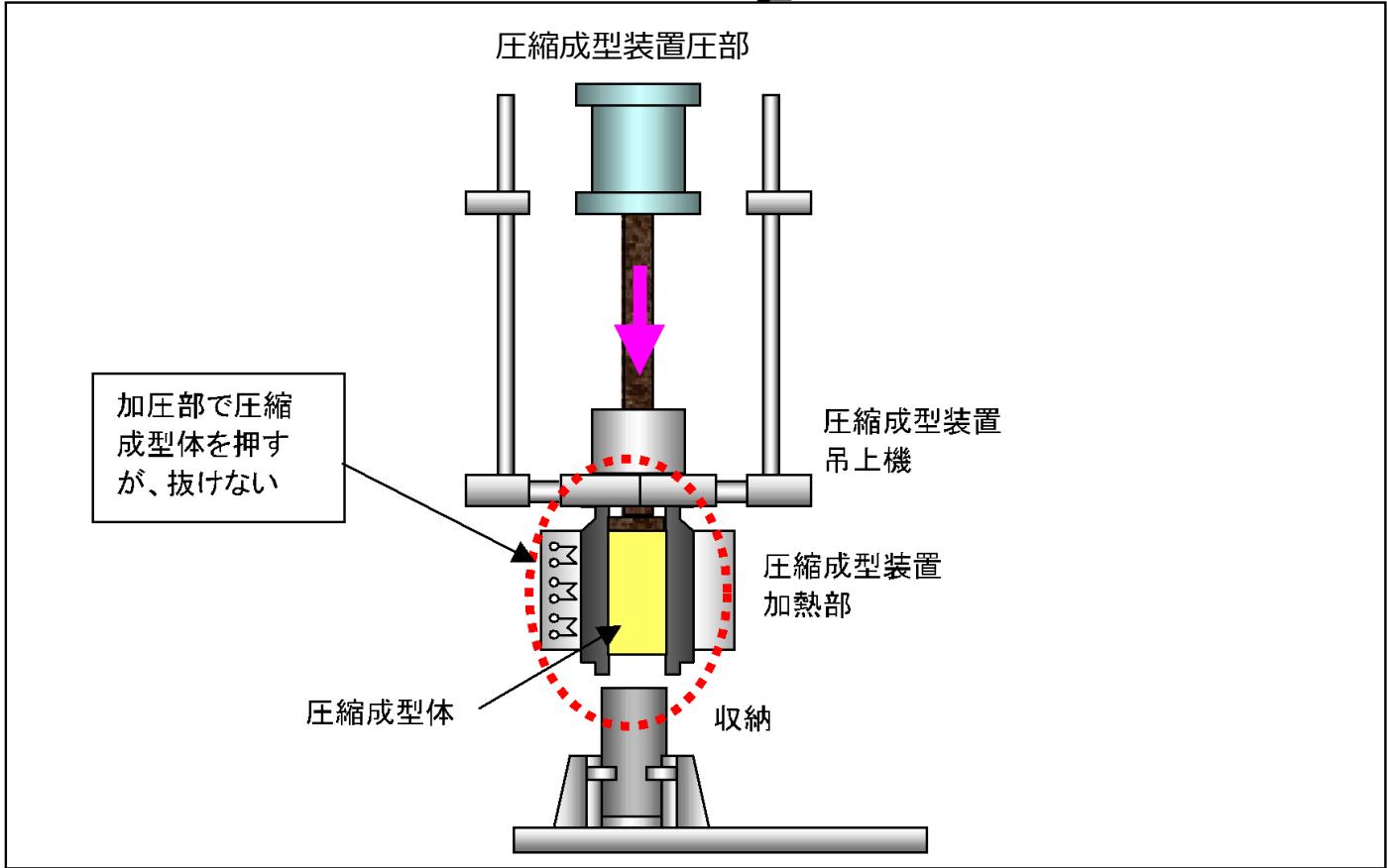
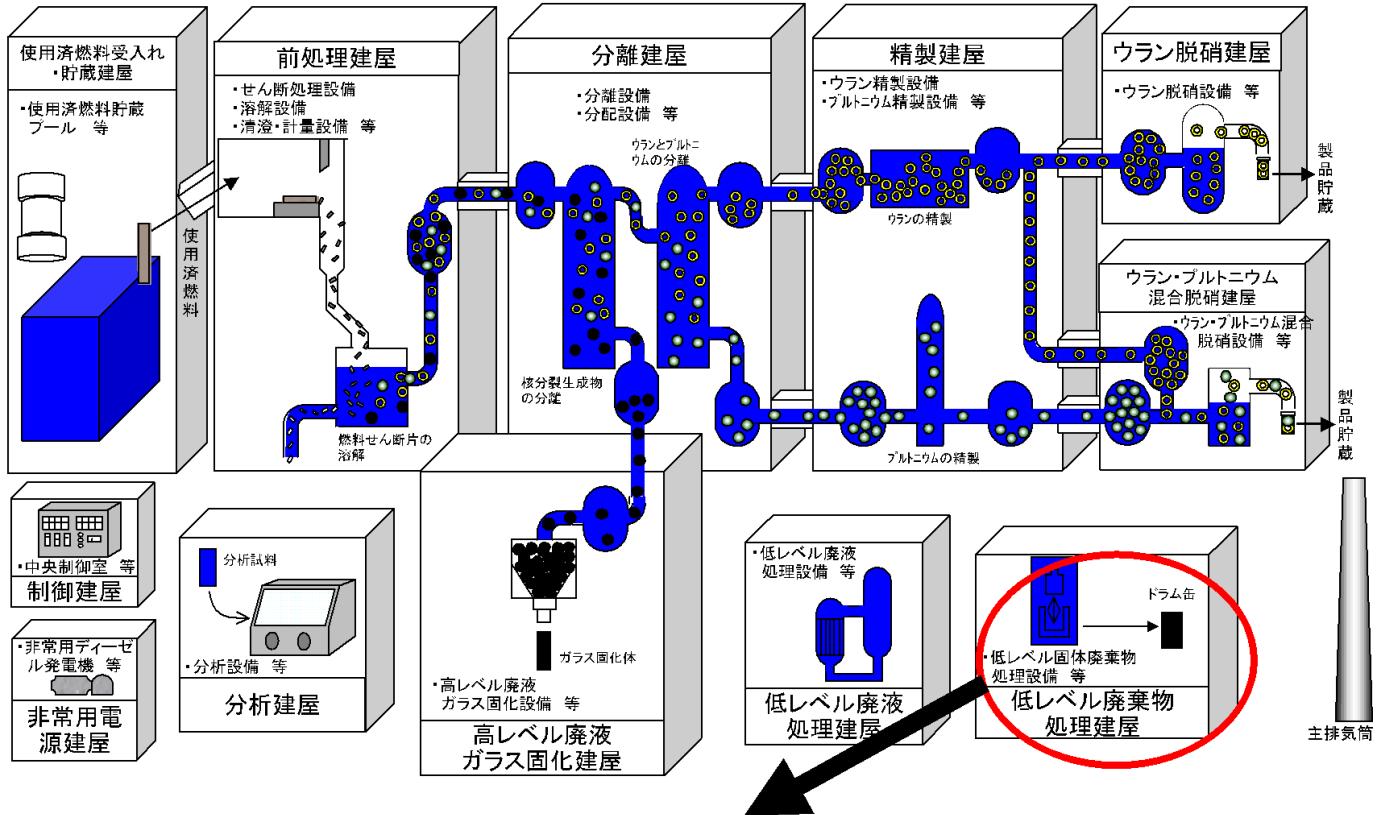
事象分類別 (C. 機器動作不良)

3-54. 廃溶媒処理系圧縮成型装置の異常

<p>事象の概要</p> <p>(1)発生場所：機器</p> <p>(2)設備の概要</p> <p>(3)発生の状況</p> <p>(4)概要</p> <p>(5)原因</p>	<p>低レベル廃棄物処理建屋：圧縮成型装置</p> <p>混合機にて添加剤と混合した廃棄物を、圧縮成型装置加熱部に充てん後、圧縮成型する装置。</p> <p>圧縮成型装置の処理運転中</p> <p>圧縮成型装置で圧縮成型体を作成後、収納缶に払出すため、加圧部で圧縮成型体を加圧しながら加熱部から抜出そうとしたところ、圧縮成型体が固着。</p> <p>加熱部と圧縮成型体の間に粉体が噛みこんで固着する。</p>												
<p>事象による影響</p> <p>(1)工場外への影響</p> <p>(2)安全性への影響</p> <p>(3)作業員への影響</p> <p>(4)他工程への影響</p>	<p>工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する建屋換気設備が稼働している建屋内での事象およびそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 工程運転には直接関係しない、廃棄物を圧縮成型する装置が停止したものであり、これ以上事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>作業員への影響は生じない。 圧縮成型装置は、遠隔操作で運転しているため、作業員への影響はない。</p> <p>他工程への影響は生じない。 影響の生じた部分の交換は速やかに実施することが可能であるため、他の工程への影響は生じない。</p>												
<p>対応の概要</p>	<p>1.自然冷却により、圧縮成型体の収縮を待ち、加圧部による抜取りを行う。</p> <p>2.加熱部に振動を与え、圧縮成型体を抜き出す。</p>												
<p>公表区分</p>	<p>毎月集約して月1回公表（ホームページへ掲載）</p>												
<p>連絡区分*</p>	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width: 16.6%;">A情報</td> <td style="width: 16.6%;">B情報</td> <td style="width: 16.6%;">C情報</td> <td style="width: 16.6%;">ごく軽度な機器故障</td> <td style="width: 16.6%;">清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td style="width: 16.6%; background-color: #d9ead3;">不適合等</td> </tr> </tbody> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報										
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等								

*：『A情報』：安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B情報』：事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、『C情報』：A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象

事象概要



復旧方法

定められた作業手順に従い当該箇所の保守又は清掃や調整により復旧

