## 4. トラブルとその対応事例

## 4-1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

事象分類別 (C. 機器動作不良)								
3-45. テスター取り扱い時におけるポンプ停止								
事象の概要 (1)発生場所:機器 (2)設備の概要	   精製建屋:管理区域内の制御盤   非放射性の廃液を取り扱う設備や除染用の試薬を取り扱う設備等の運転を制御する盤						盤。	
(3)発生の状況 (4)概要 (5)原因	保修作業中 酸除染液調整槽ポンプの分解点検のため、当該ポンプの制御信号の電圧値を測定する際、テスターの測定レンジを誤って電流計レンジにした状態で測定したため、短絡し、酸除染液調整槽ポンプが停止。 *他の建屋も含め同種の作業においても、同様な事象の発生が予想される。 保修作業時におけるテスターの取り扱い作業ミス。							
事象による影響	WISTER NICO							
(1)工場外への影響	工場外への影響 放射性物質を防事象およびそればない。なお、本事	法するフィルタ 二伴う復旧作業	きであり、放射'	生物質の放出	等の工場外へ			
(2)安全性への影響	安全上の問題に 本事象は運転中 はなく、安全上の た除染作業が遅	ロの酸除染液詞 問題は生じな	い。なお、酸陽	除染液調整槽	ポンプの停止に	より予定してい		
(3)作業員への影響	作業員への影響は生じない。 復旧作業にあたっては、定められた放射線管理計画書に従って作業を進めることにより、 放射線による作業員への影響は生じない。							
(4)他工程への影響	他工程への影響 工程停止期間ロ		≡業のため他エ	程への影響は	生じない。			
対応の概要	1.端子の状態を確認する。							
	2.必要に応じて予め定められた手順に基づき端子の交換等を実施する。							
	3.予め定められた手順に基づき除染作業を再開する。							
公表区分	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)							
連絡区分*		トラブル情報			運転情報			
	A情報	B/情報	C情報	ご〈軽度な機 器故障	清掃・調整 等で復旧可 能な機器停 止等	不適合等		

<sup>\*:『</sup>A情報』:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B情報』:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になる おそれのある事象等、『C情報』: A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象

