

4. トラブルとその対応事例

4-1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

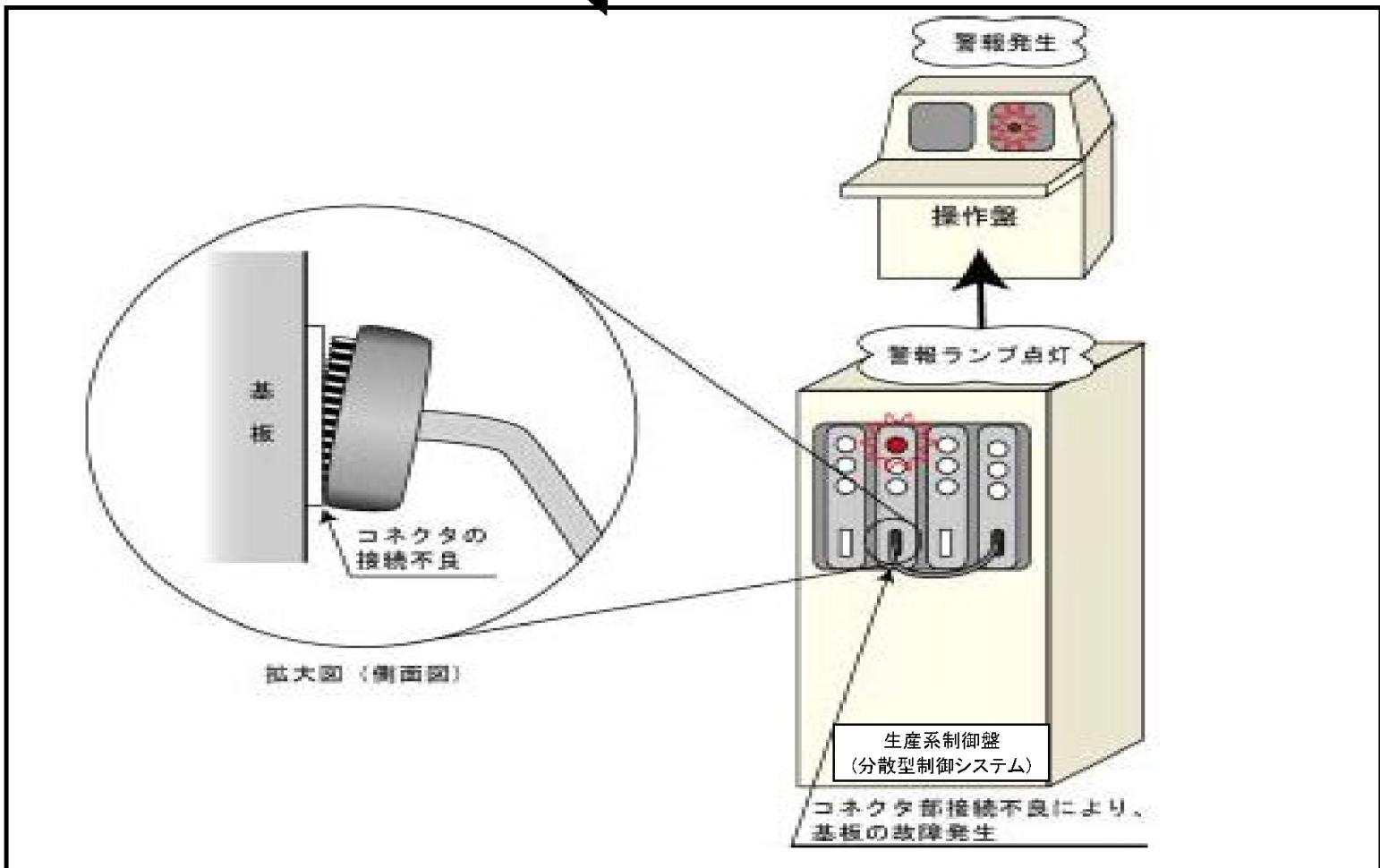
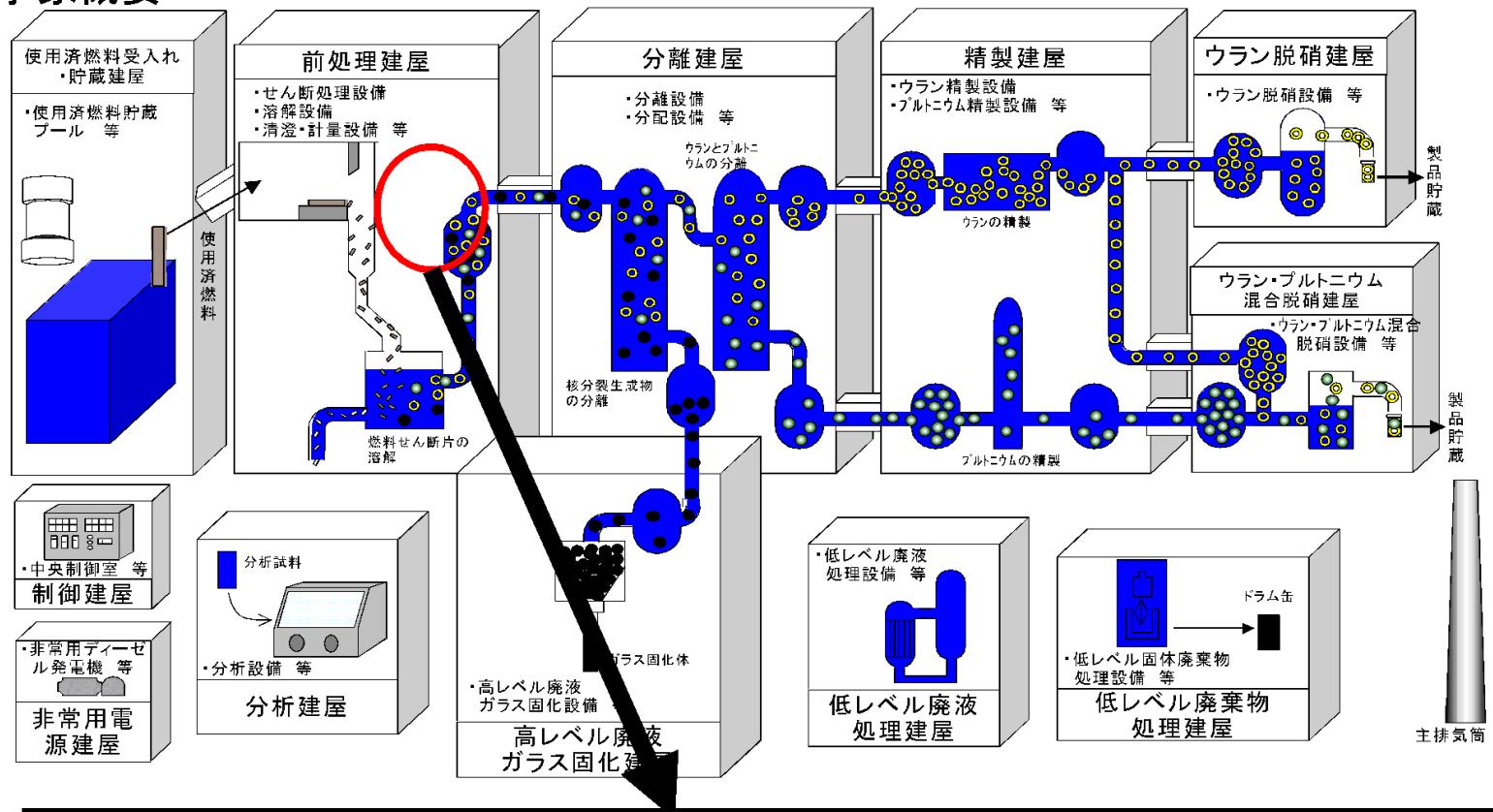
事象分類別 (C. 機器動作不良)

3-42. 制御盤のコンピュータ基板のコネクタ接続不良による故障

<p>事象の概要</p> <p>(1)発生場所：機器</p> <p>(2)設備の概要</p> <p>(3)発生の状況</p> <p>(4)概要</p> <p>(5)原因</p>	<p>前処理建屋：現場制御盤</p> <p>機器の動作を制御するための制御盤。</p> <p>通常運転時</p> <p>運転員の巡視点検時に、生産系制御盤のコンピュータ基板のコネクタ部に接触したことにより接続不良が生じ、通信エラー等の故障が発生。 * 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。</p> <p>巡視点検時の誤接触による故障。</p>												
<p>事象による影響</p> <p>(1)工場外への影響</p> <p>(2)安全性への影響</p> <p>(3)作業員への影響</p> <p>(4)他工程への影響</p>	<p>工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋の換気設備が稼働している室内での事象およびそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 制御盤の故障により当該設備の停止となるが、これ以上事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>作業員への影響は生じない。 コンピュータ基板またはコンピュータ基板のコネクタ接続不良の復旧作業は、放射性物質を直接扱わないエリアでの作業であり、作業員への影響は生じない。</p> <p>他工程への影響は生じる。 対象設備の停止に伴い、せん断機、溶解槽等の工程の運転に影響が生じる。さらに下流の分離建屋以降の工程は、前処理建屋下流に設置されている一時的な貯留槽(計量後中間貯槽)の残液量で運転継続の可否を判断する。</p>												
<p>対応の概要</p>	<p>1.関連する設備の運転を停止する。</p> <p>2.保守作業手順に従い制御盤を保守する。</p> <p>3.機能が正常であることを確認し、運転を再開する。</p>												
<p>公表区分</p>	<p>毎月集約して月1回公表（ホームページへ掲載）</p>												
<p>連絡区分*</p>	<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="width:16.6%;">A情報</td> <td style="width:16.6%;">B情報</td> <td style="width:16.6%;">C情報</td> <td style="width:16.6%;">ごく軽度な機器故障</td> <td style="width:16.6%;">清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td style="width:16.6%; background-color:#d4edda;">不適合等</td> </tr> </tbody> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報										
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等								

*：『A情報』：安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B情報』：事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、『C情報』：A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象

事象概要



復旧方法

定められた操作手順に従い復旧操作をして復旧

