

4．トラブルとその対応事例

4－1．発生が想定される軽微なトラブル事例

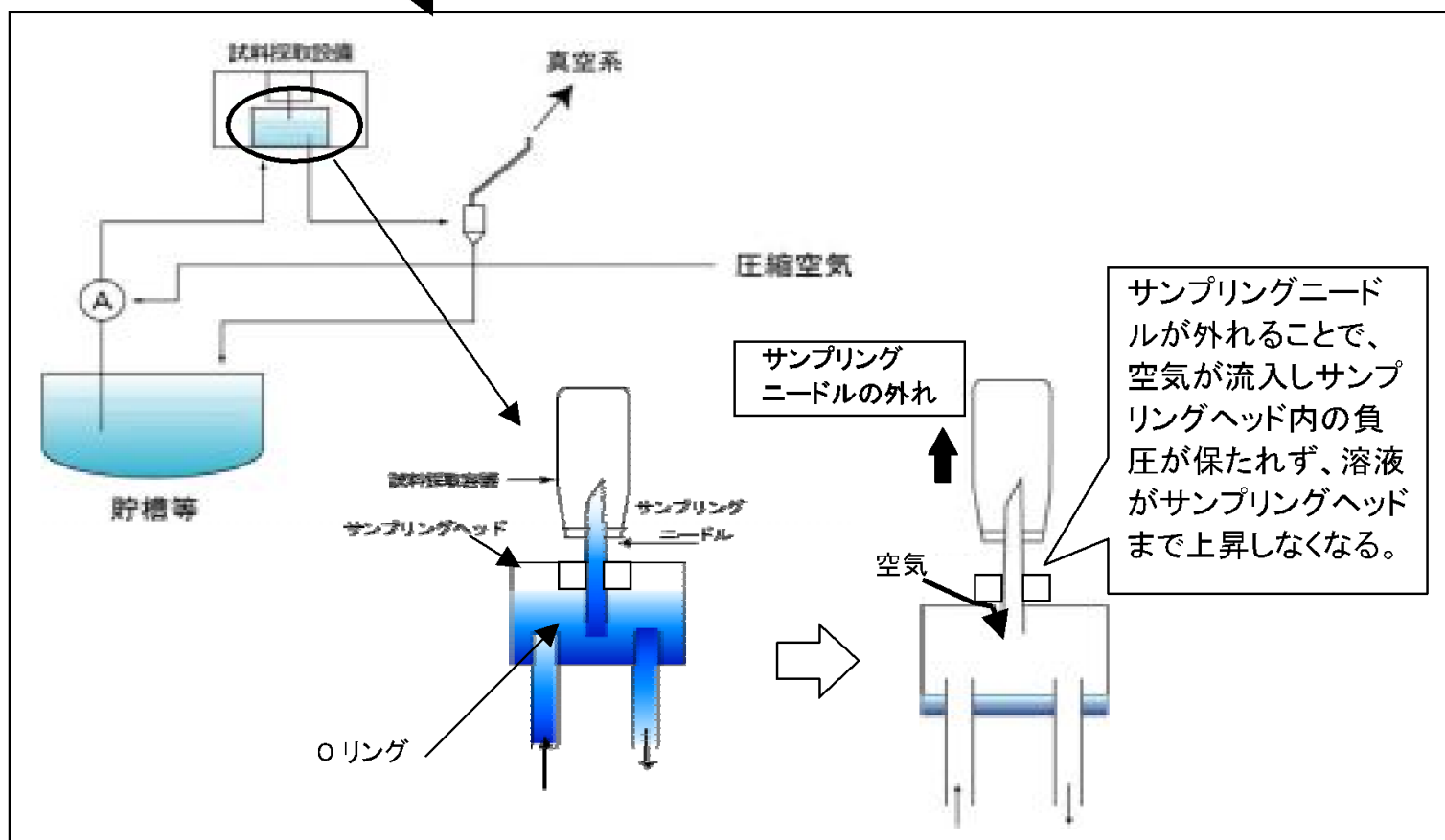
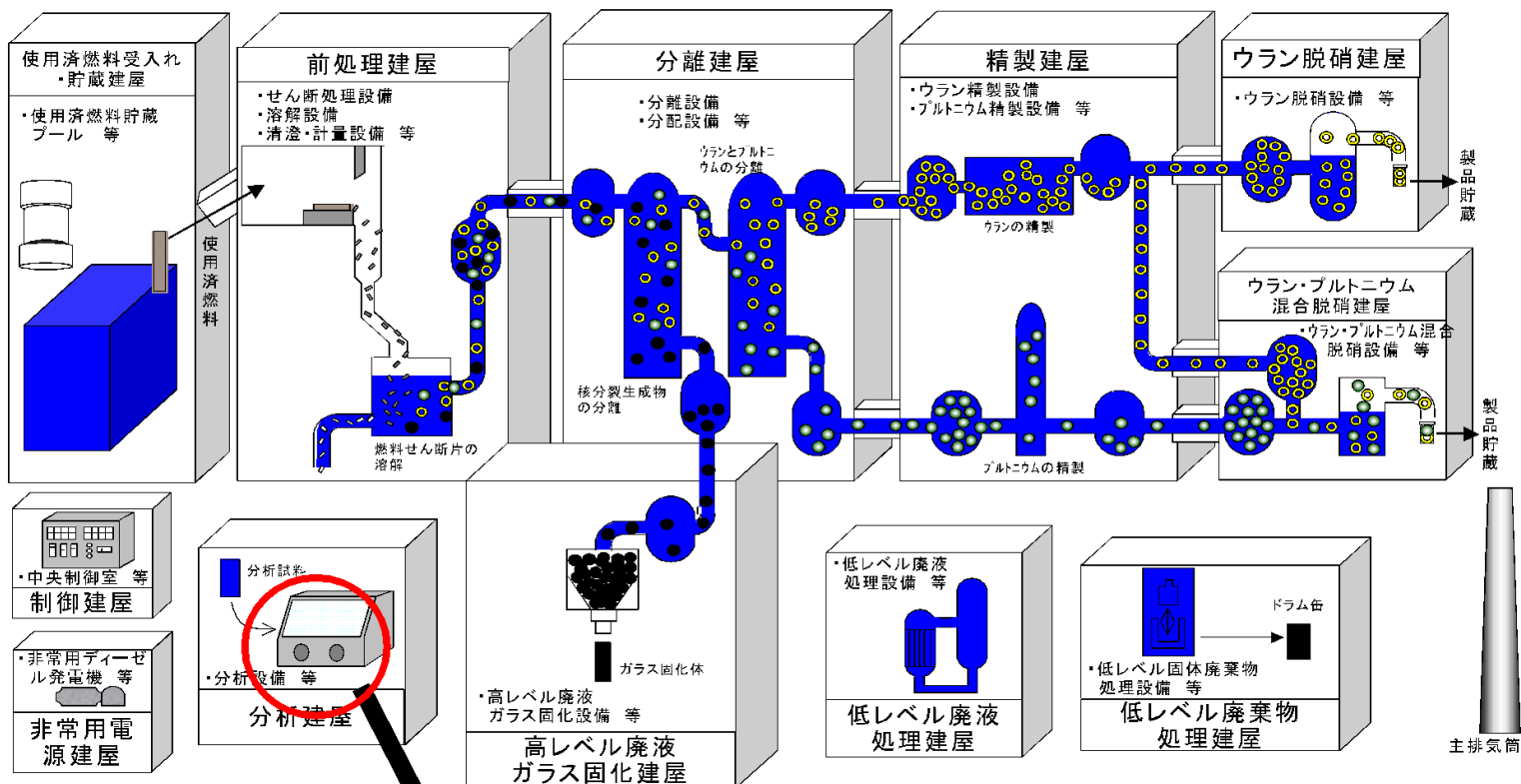
事象分類別（C．機器動作不良）

3-40. 試料採取設備におけるサンプリングニードルの外れによる試料採取不良

事象の概要																		
(1)発生場所：機器	分析建屋：分析設備・試料採取設備																	
(2)設備の概要	工程各部の溶液の分析を行うため、試料を採取する設備。貯槽等から真空引き等により吸い上げた試料を試料採取容器に採取し、試料採取容器は分析設備に気送（受信側を真空引きし、空気の力で配管内の容器を吸引して移送）する。																	
(3)発生の状況	試料採取設備の運転中																	
(4)概要	試料採取設備内のサンプリングニードルの外れに起因するサンプリングヘッド内の真空度の低下による試料採取不良。 ＊他の建屋も含め同種の機器においても、同様な故障等の発生が予想される。																	
(5)原因	運転を継続する中で生じるサンプリングニードルのＯリングの劣化。																	
事象による影響																		
(1)工場外への影響	工場外への影響は生じない。 分析建屋の塔槽類廃ガス処理設備が稼働している試料採取設備内での事象およびそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。																	
(2)安全性への影響	安全上の問題は生じない。 真空度の低下により溶液が上昇しないため、供給槽内溶液の試料採取が困難となるが、試料採取設備内で発生した事象であり、ニードルの交換作業により復旧出来るため、これ以上事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。																	
(3)作業員への影響	作業員への影響は生じない。 サンプリングニードルの交換作業は、試料採取設備内での遠隔作業であり、作業員への影響は生じない。																	
(4)他工程への影響	他工程への影響は生じない。 サンプリングニードルの交換作業は短時間で出来るため、他工程の運転に影響は生じない。																	
対応の概要	1.試料採取設備のサンプリングニードルが外れていることを確認する。 2.試料採取設備内の外れたサンプリングニードルを除去し、新しいサンプリングニードルを取り付け固定する。 3.サンプリングニードルの取り付け状態を確認した後、定められた手順に従って試料採取を実施する。 4.正常に作動することを確認し、定められた操作手順に従って運転を再開する。																	
公表区分	毎月集約して月 1 回公表（ホームページへ掲載）																	
連絡区分*	<table><tr><th colspan="3">トラブル情報</th><th colspan="3">運転情報</th></tr><tr><td>A 情報</td><td>B 情報</td><td>C 情報</td><td>ごく軽度な機器故障</td><td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td><td>不適合等</td></tr></table>						トラブル情報			運転情報			A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報															
A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等													

＊：『A情報』：安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B情報』：事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、『C情報』：A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象

事象概要



復旧方法

消耗品の交換により復旧

トラブル等に伴う設備への影響範囲

当該設備を停止して復旧

