

4. トラブルとその対応事例

4－1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

事象分類別（C. 機器動作不良）

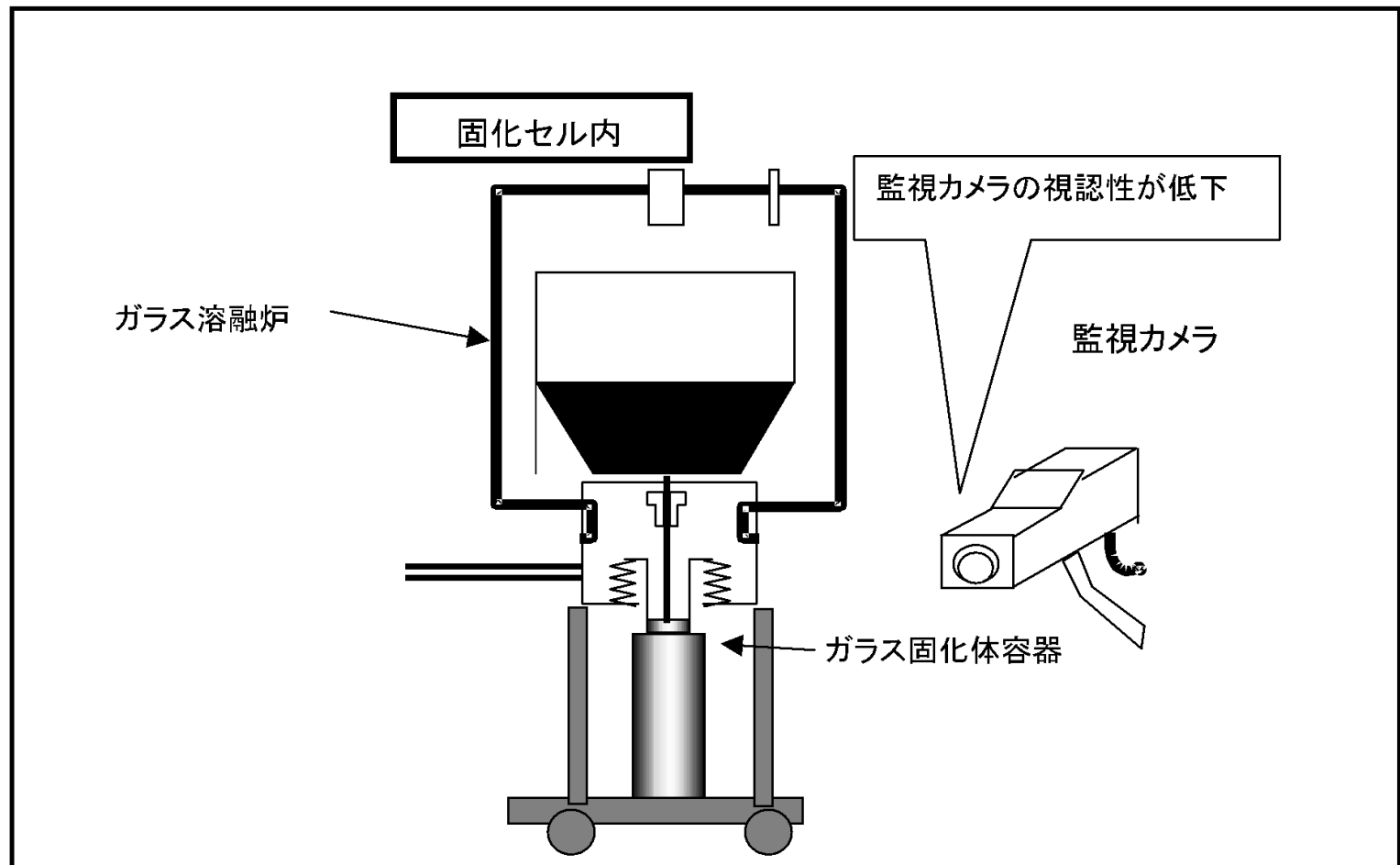
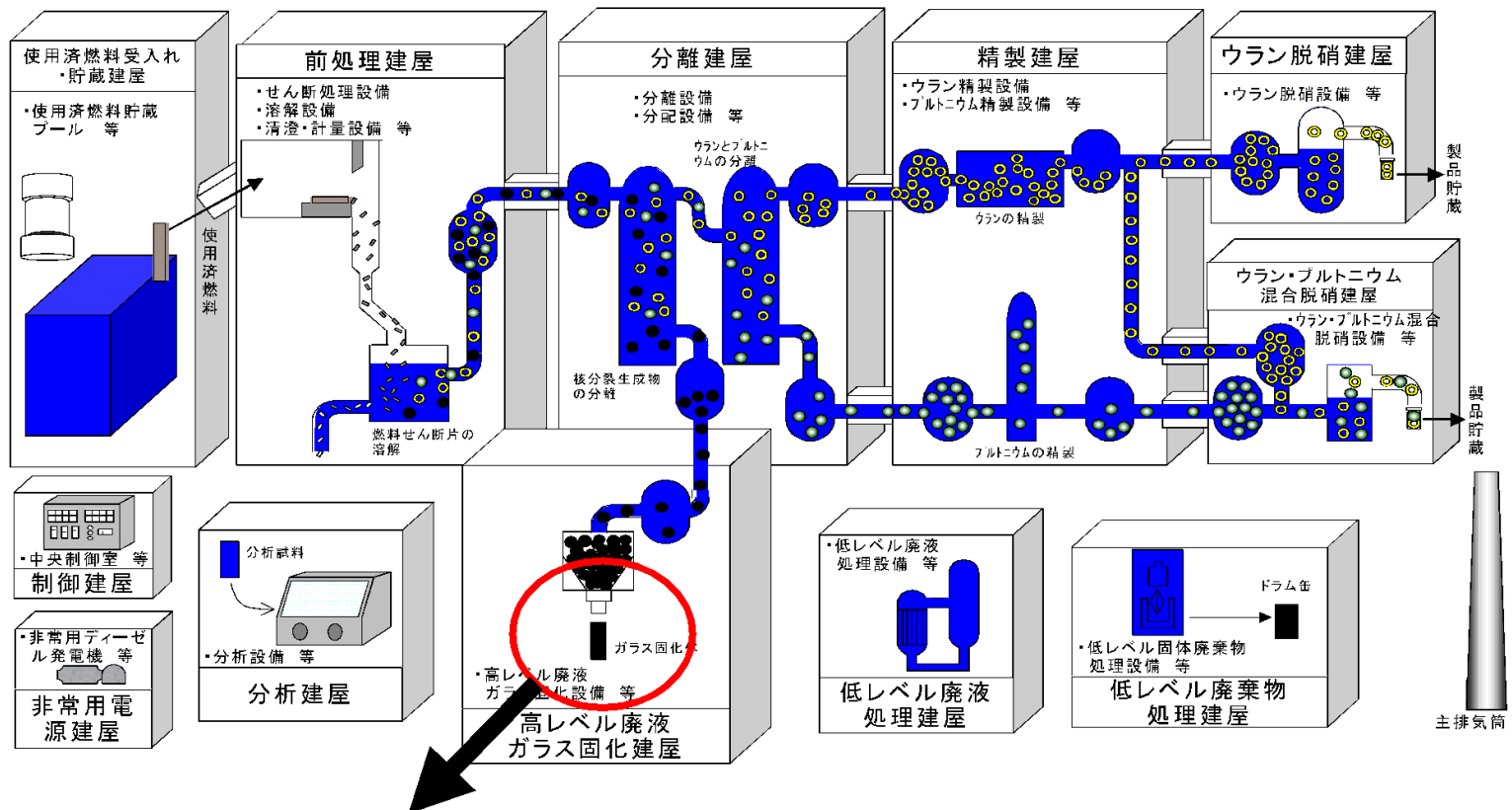
3-37. 高レベル廃液ガラス固化設備における監視カメラの視認性低下

事象の概要																		
(1)発生場所：機器	高レベル廃液ガラス固化建屋：固化セル内の監視カメラ																	
(2)設備の概要	高レベル廃液をガラス固化するセル内の状況確認および機器保守の際に使用するカメラ。																	
(3)発生の状況	高レベル廃液ガラス固化設備の運転中																	
(4)概要	固化セル内監視カメラの視認性低下。 ＊他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。																	
(5)原因	運転を継続する中で生じる監視カメラの放射線劣化、レンズへの埃等の付着、故障等。																	
事象による影響																		
(1)工場外への影響	工場外への影響は生じない。 放射性物質を取り扱わない監視カメラの不具合であり、本事象およびそれに伴う復旧作業による放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。																	
(2)安全性への影響	安全性への影響は生じない。 ガラス溶融炉運転に監視カメラの不具合は直接影響を与えることはない。また、セル内には複数のカメラが設置されており、代替カメラによる監視は可能であり、安全性への影響は生じない。																	
(3)作業員への影響	作業員への影響は生じない。 監視カメラの復旧作業は、セル外からの遠隔操作で行うため、作業員への影響は生じない。																	
(4)他工程への影響	他工程への影響は生じない。 監視カメラの不具合はガラス溶融炉の運転等に直接影響を与えることはない。また、セル内には、複数のカメラが設置されており、代替カメラによる監視や遠隔によるカメラの交換は可能であり、他工程への影響は生じない。																	
対応の概要	1.保守作業手順に従い、不具合事象が発生した監視カメラの交換を行う。																	
公表区分	毎月集約して月 1 回公表（ホームページへ掲載）																	
連絡区分*	<table><tr><th colspan="3">トラブル情報</th><th colspan="3">運転情報</th></tr><tr><td>A 情報</td><td>B 情報</td><td>C 情報</td><td>ごく軽度な機器故障</td><td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td><td>不適合等</td></tr></table>						トラブル情報			運転情報			A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報															
A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等													

＊：『A情報』：安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B情報』：事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、『C情報』：A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象

227

事象概要



復旧方法

消耗品の交換により復旧

トラブル等に伴う設備への影響範囲

当該機器を停止して復旧

当該設備

