

4. トラブルとその対応事例

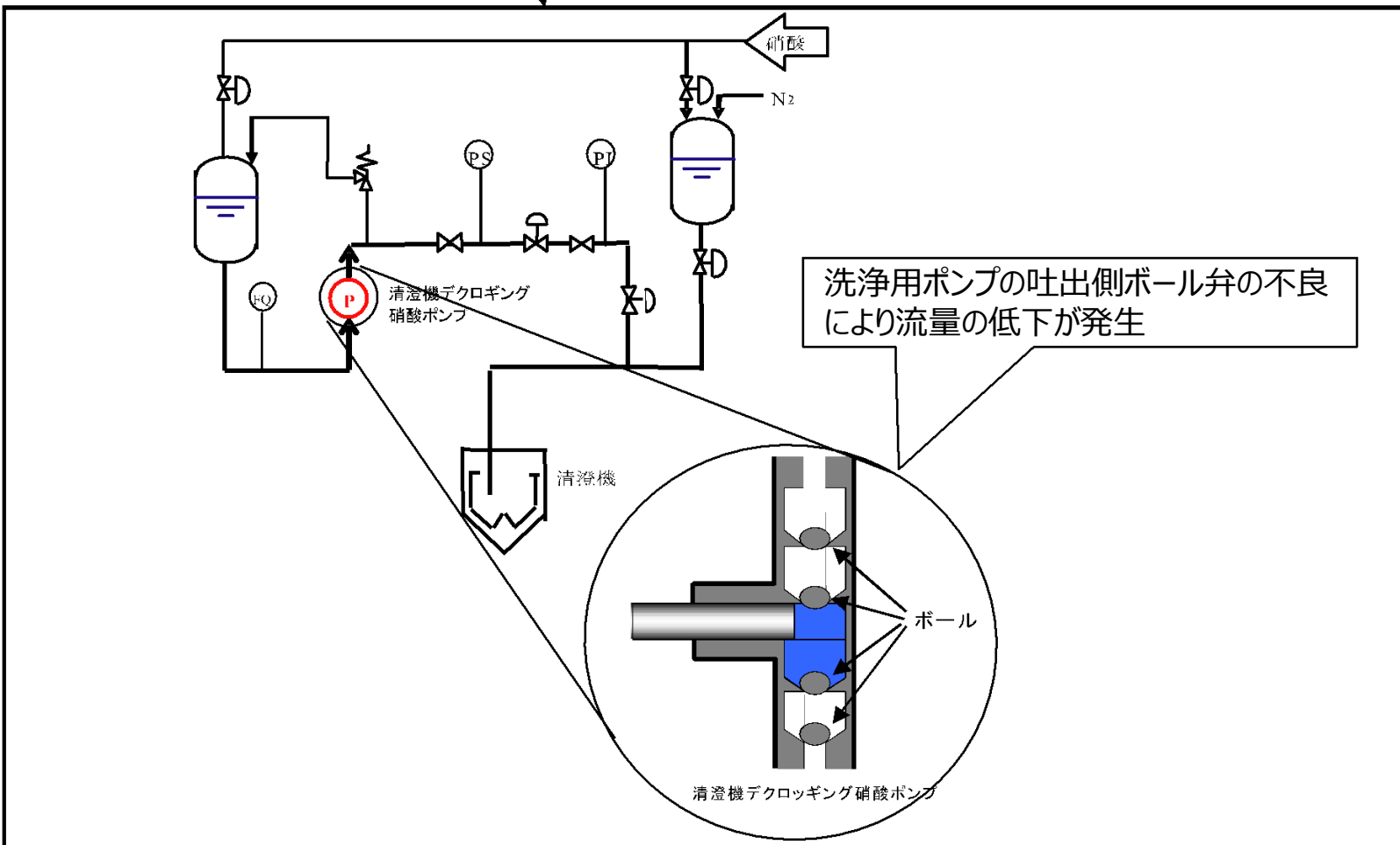
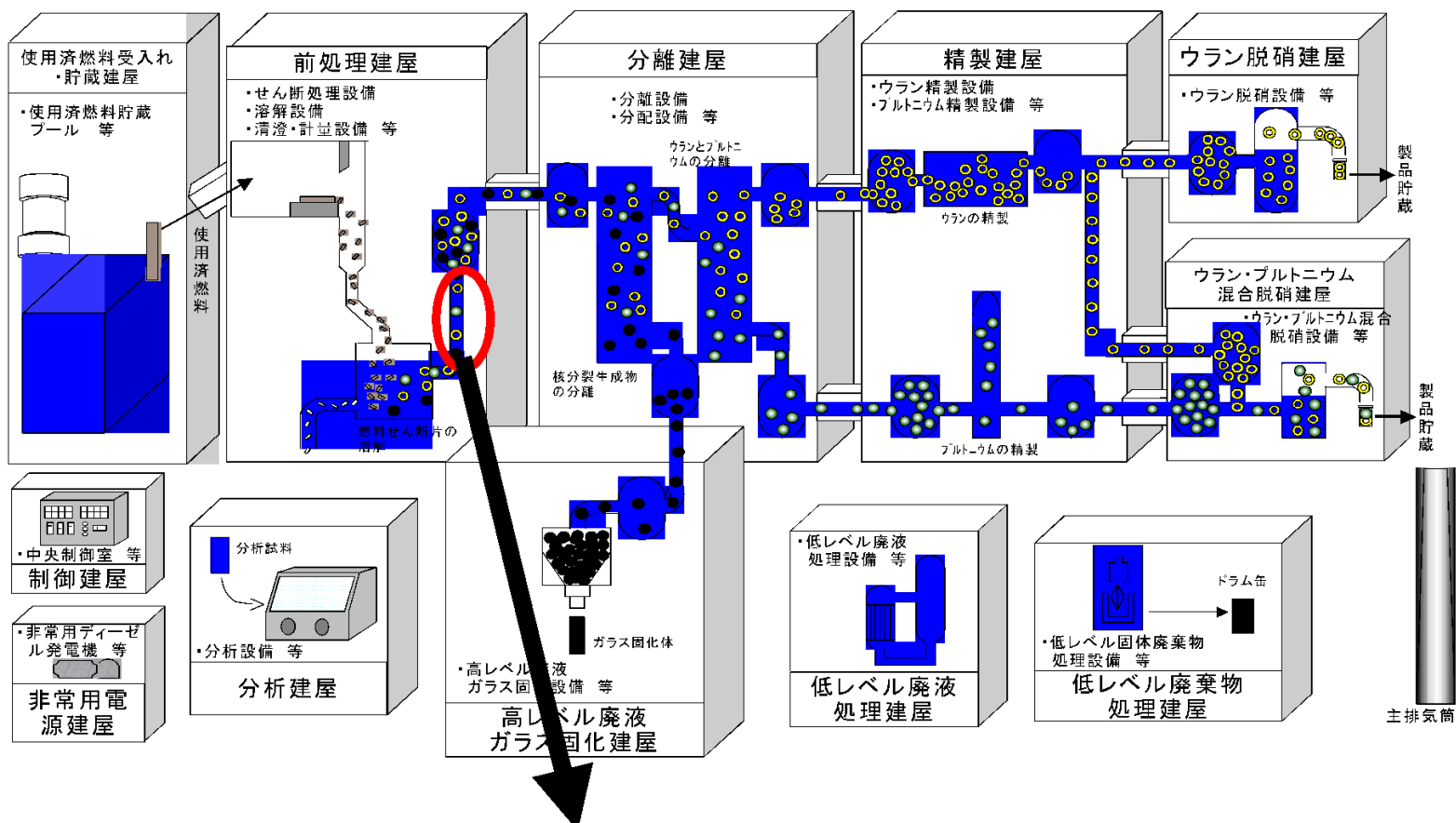
4－1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

事象分類別（C. 機器動作不良）

3-26. 清澄機洗浄用ポンプにおける吐出流量の低下

事象の概要																		
(1)発生場所：機器	前処理建屋：清澄機洗浄用ポンプ																	
(2)設備の概要	溶解されずに残る不溶解残渣(溶解しない金属の微粒子)等を除去する清澄機に硝酸を供給するポンプ。																	
(3)発生の状況	清澄機洗浄用ポンプの運転中																	
(4)概要	洗浄用ポンプ吐出側のボール弁の不良による吐出流量の低下。																	
(5)原因	運転を継続する中で偶発的に発生する機器の動作不良。																	
事象による影響																		
(1)工場外への影響	工場外への影響は生じない。 放射性物質を全く扱わない硝酸供給系での事象およびそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。																	
(2)安全性への影響	安全上の問題は生じない。 洗浄用硝酸ポンプの吐出流量低下に伴う自動停止により、清澄機の運転は一時的に支障を受けるが、別の洗浄用系統に切り替えて運転するので、これ以上事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。																	
(3)作業員への影響	作業員への影響は生じない。 洗浄用ポンプの復旧作業は、放射性物質を作業員が直接扱わない作業であるため、作業員への影響は生じない。																	
(4)他工程への影響	他工程への影響は生じない。 別の洗浄用系統を用いて運転を継続出来るため、他の工程への運転に影響は生じない。																	
対応の概要	1.ポンプ内の吐出側ボール弁の作動不良が原因によるトラブルであることを確認する。 2.非常用デクロギング系統に切り替えて洗浄を再開する。 3.定められた保修手順に従ってポンプの予備部品との交換を行う。 4.ポンプの作動確認を行い、定められた操作手順により運転を再開する。																	
公表区分	翌平日に公表（ホームページへ掲載）																	
連絡区分*	<table><tr><th colspan="3">トラブル情報</th><th colspan="3">運転情報</th></tr><tr><td>A 情報</td><td>B 情報</td><td>C 情報</td><td>ごく軽度な機器故障</td><td>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td><td>不適合等</td></tr></table>						トラブル情報			運転情報			A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報															
A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等													

事象概要



復旧方法

定められた作業手順に従い当該箇所を補修して復旧

トラブル等に伴う設備への影響範囲

運転系統を切り替えて復旧

