4. トラブルとその対応事例

4-1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

事象分類別 (C. 機器動作不良)

+3075001 (CI	17% HH 20 11 1 24					
3-08. せん断機における燃料端末の排出不良						
事象の概要						
 (1)発生場所:機器	 前処理建屋:せん断機					
(2)設備の概要	 使用済燃料を硝酸で溶解するために、燃料集合体を切断し、数 c m程度の小片にする 装置。せん断刃により、燃料集合体を押し切る。					
(3)発生の状況	せん断機の運転中					
(4)概要	燃料プレナム部(燃料ペレットが入っていない部分)のせん断時に、スプリングのせん断不良に起因するスプリングの引っかかりとそれに伴う燃料端末の排出不良に伴うせん断機の自動停止。					
(5)原因	運転を継続する中で偶発的に発生するスプリング等の引っかかり。					
事象による影響						
(1)工場外への影響	工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋せん断処理・溶解廃ガス処理設備および前処理建屋換気設備が稼働しているセル内での事象およびそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。					
(2)安全性への影響	安全上の問題は生じない。 燃料端末の排出不良を燃料端末の落下検知器により検知し、せん断を停止するため、これ以上事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。					
(3)作業員への影響	作業員への影響は生じない。 せん断機の復旧作業は、セル外からの遠隔作業であり、作業員への影響は生じない。					
(4)他工程への影響	他工程への影響は生じない。 一時的にせん断刃を停止するが、引っかかり除去のための作業が短時間であり、他工程への影響は生じない。					
 対応の概要	 1.せん断刃ホルダトロリを前後させ、引っかかりを除去する。					
עוועון לייטיווניין						
	2.引っかかり解除後、定められた操作手順に従い、運転を再開する。 					
公表区分	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)					
連絡区分*						
		トラブル情報			運転情報	
	A 情報	B情報	C情報	ご〈軽度な機 器故障	清掃・調整 等で復旧可 能な機器停 止等	不適合等





