

4. トラブルとその対応事例

4-1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

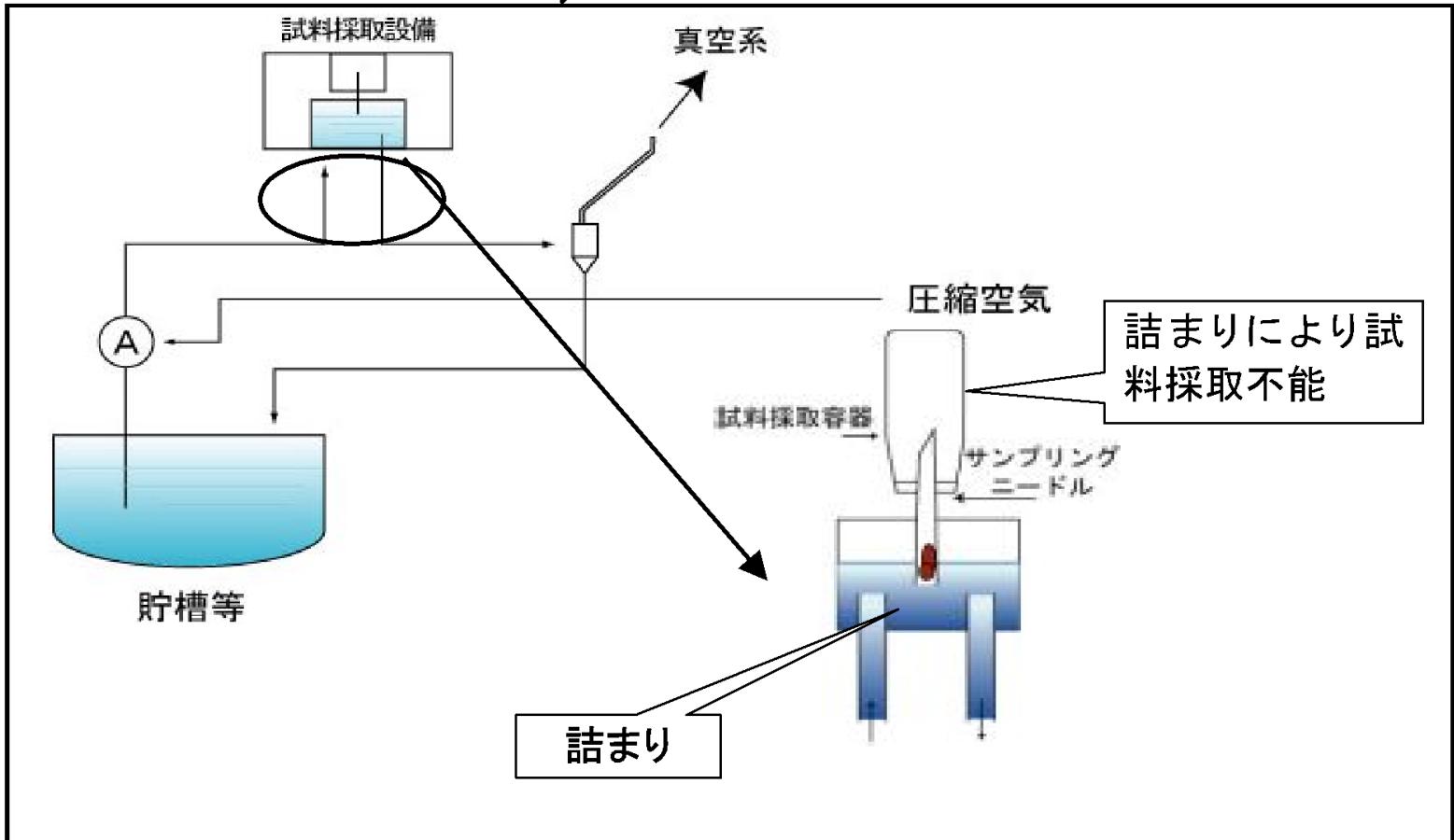
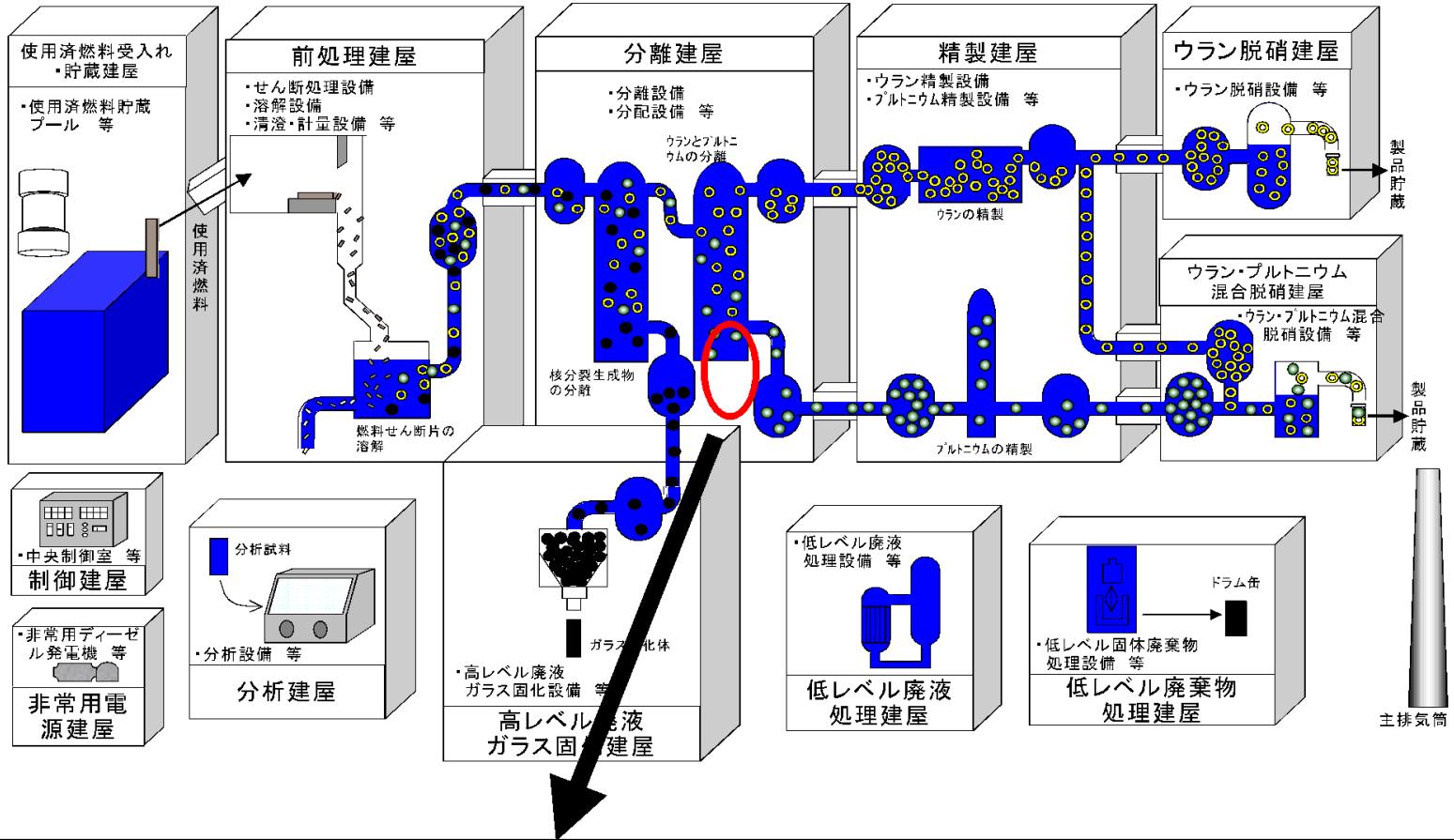
事象分類別 (a. 詰まり・堆積)

1-22. 試料採取設備のサンプリングニードルにおける詰まり

<p>事象の概要</p> <p>(1)発生場所：機器</p> <p>(2)設備の概要</p> <p>(3)発生の状況</p> <p>(4)概要</p> <p>(5)原因</p>	<p>分離建屋：試料採取設備</p> <p>工程中の溶液の分析を行うため、試料を採取する設備。貯槽等からエアリフトにより送液した試料を試料採取容器に採取し、試料採取容器は分析設備に気送（空気の力で配管内の容器を吸引して移送）する。</p> <p>試料採取設備の運転中</p> <p>サンプリングニードル（試料採取用の針）における異物等の詰まりによる試料採取不能。 * 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。</p> <p>運転を継続することで発生する詰まり（予め対応手順を定めている）。</p>												
<p>事象による影響</p> <p>(1)工場外への影響</p> <p>(2)安全性への影響</p> <p>(3)作業員への影響</p> <p>(4)他工程への影響</p>	<p>工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する分離建屋の塔槽類廃ガス処理設備が稼働している試料採取設備内での事象およびそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 サンプリングニードルの詰まりによって、貯槽等の溶液の試料採取が不可となるものの、サンプリングニードルの交換作業は短時間で終了することから安全上の問題は生じない。また、サンプリングニードルの交換作業に長時間要する場合においても、処理運転を一時的に停止あるいは連続監視している計装データおよび上・下流槽における代替試料採取によりプロセス状態を判断する等して、適切に監視することから、これ以上事象の進展、安全上の問題は生じない。</p> <p>作業員への影響は生じない。 サンプリングニードルの交換作業は、試料採取設備内での遠隔操作で実施出来るため、作業員への影響は生じない。</p> <p>他工程への影響は生じない。 試料採取操作が一時的に停止するが、サンプリングニードルの交換は短時間で実施されるため、他工程への影響は生じない。</p>												
<p>対応の概要</p>	<p>1. 試料採取設備のサンプリングニードルの詰まりを確認する。</p> <p>2. 試料採取設備内のサンプリングニードルを定められた保守作業手順に従って、遠隔操作にて取り外し、予備品と交換する。</p> <p>3. 操作手順に従ってサンプリングを実施し、正常に試料採取出来たことを確認する。</p>												
<p>公表区分</p>	<p>毎月集約して月 1 回公表（ホームページへ掲載）</p>												
<p>連絡区分*</p>	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <td style="width: 16.6%;">A 情報</td> <td style="width: 16.6%;">B 情報</td> <td style="width: 16.6%;">C 情報</td> <td style="width: 16.6%;">ごく軽度な機器故障</td> <td style="width: 16.6%;">清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td style="width: 16.6%;">不適合等</td> </tr> </table>	トラブル情報			運転情報			A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報										
A 情報	B 情報	C 情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等								

* : 『A情報』：安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、 『B情報』：事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、 『C情報』：A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象

事象概要



復旧方法
 清掃や調整により復旧

