

4. トラブルとその対応事例

4-1. 発生が想定される軽微なトラブル事例

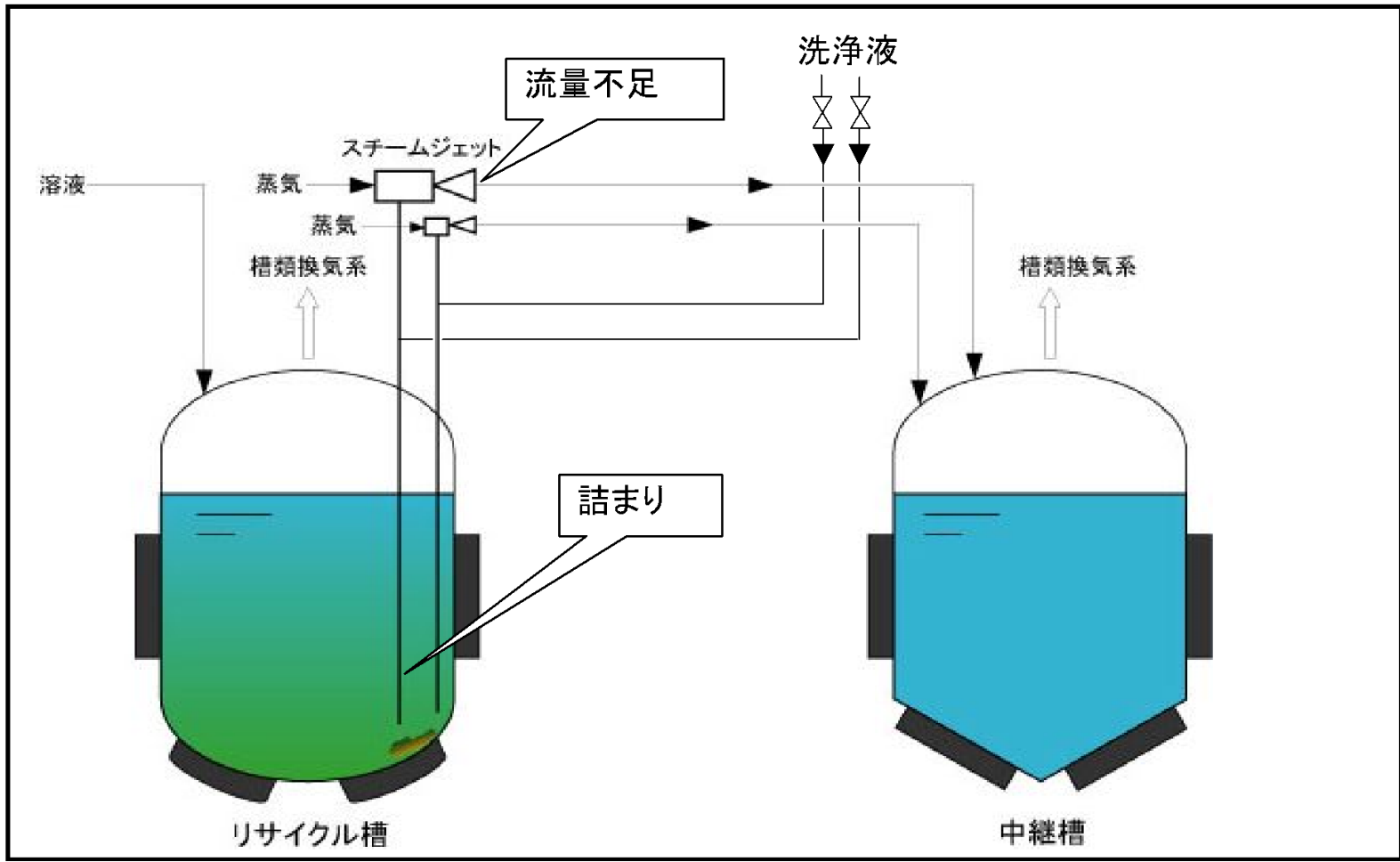
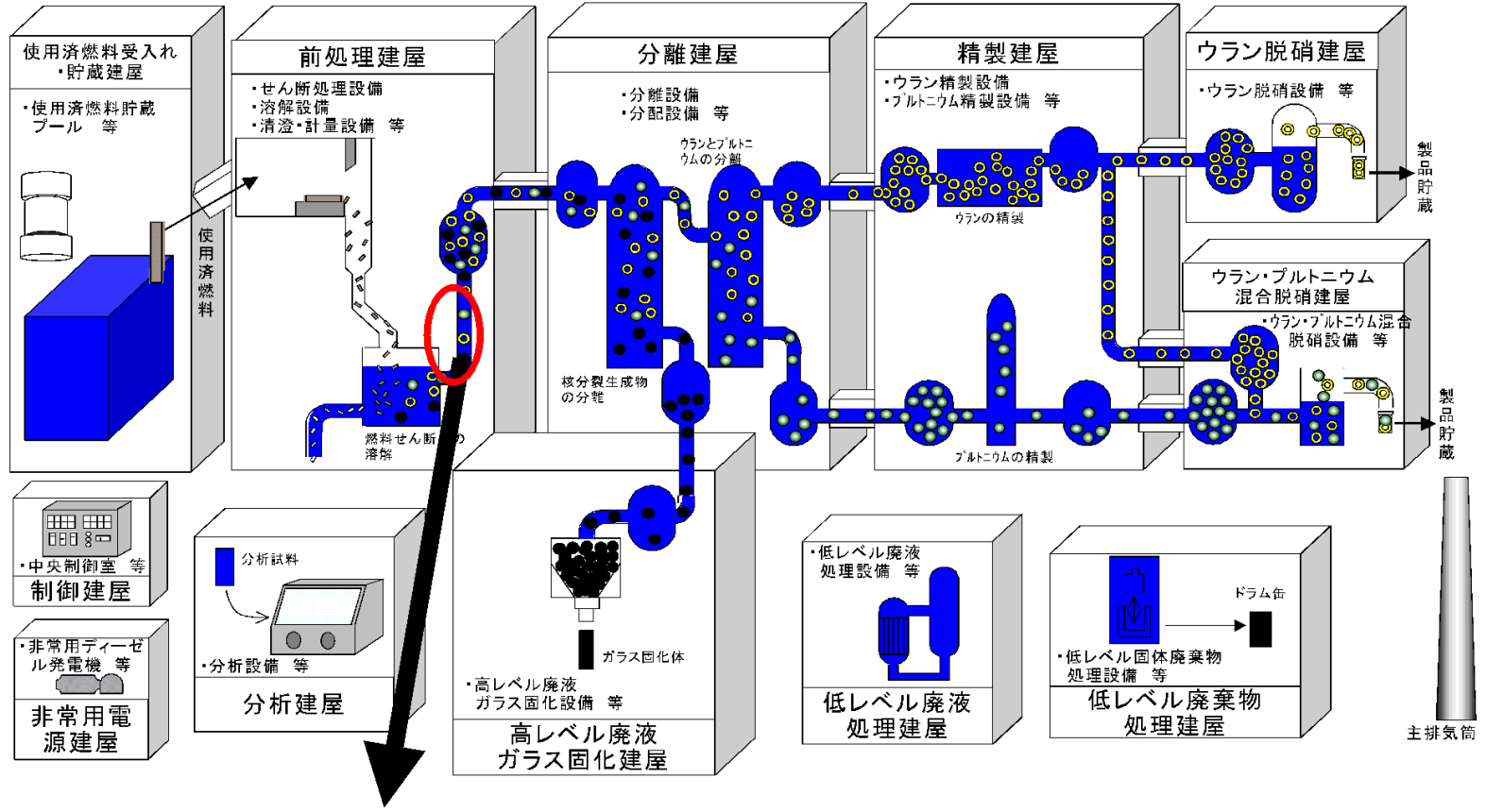
事象分類別 (a. 詰まり・堆積)

1-09. リサイクル槽から溶液を移送するスチームジェット用の配管における詰まり

<p>事象の概要</p> <p>(1)発生場所：機器</p> <p>(2)設備の概要</p> <p>(3)発生の状況</p> <p>(4)概要</p> <p>(5)原因</p>	<p>前処理建屋：リサイクル槽</p> <p>溶解されずに残る不溶解残渣（溶解しない金属の微粒子）等を清澄機にて除去した後、不溶解残渣を洗浄する際に使用した硝酸を受け入れ、清澄機手前の中継槽へ戻すための槽。</p> <p>リサイクル槽の運転中</p> <p>リサイクル槽から中継槽へ溶液を移送する際のスチームジェット(蒸気を噴射させ、液を移送する機器)用の配管の不溶解残渣等の詰まりによる流量不足。 *他の建屋も含め同種の作業においても、同様な事象の発生が予想される。</p> <p>運転を継続することで発生する詰まり（予め対応手順を定めている）。</p>												
<p>事象による影響</p> <p>(1)工場外への影響</p> <p>(2)安全性への影響</p> <p>(3)作業員への影響</p> <p>(4)他工程への影響</p>	<p>工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備が稼働しているリサイクル槽内およびスチームジェットでの事象およびそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。</p> <p>安全上の問題は生じない。 別系統のスチームジェットに切り替えて運転することが可能である。仮にスチームジェットの流量不良によりリサイクル槽の運転が一時的に支障を受けたとしても、処理量が低下する以上の影響はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>作業員への影響は生じない。 スチームジェット配管の詰まり除去の復旧作業は、セル外からの遠隔作業であり、作業員への影響は生じない。</p> <p>他工程への影響は生じない。 スチームジェットの作動性能が得られないため不溶解残渣の排出が出来ない影響が生じるため、別系統のスチームジェットにて運転を継続する。</p>												
<p>対応の概要</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.スチームジェット用配管の詰まりが原因であることを確認する。 2.別系統のスチームジェットに切り替え運転する。 3.スチームジェット配管の詰まりを定められた作業手順に従って、洗浄液を供給して詰まりを除去する。 4.定められた操作手順に従い、運転を再開する。 												
<p>公表区分</p>	<p>毎月集約して月1回公表（ホームページへ掲載）</p>												
<p>連絡区分*</p>	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A情報</td> <td>B情報</td> <td>C情報</td> <td>ごく軽度な機器故障</td> <td style="background-color: #e0ffe0;">清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</td> <td>不適合等</td> </tr> </tbody> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等
トラブル情報			運転情報										
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等								

*：『A情報』：安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B情報』：事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、『C情報』：A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象

事象概要



復旧方法
 清掃や調整により復旧

