

2. トラブル対応事例集の考え方

2-1. トラブル対応事例集の分類と考え方

(1) トラブル等とその対応事例集の分類と考え方

①. 『発生が想定される軽微なトラブル事例』

- 再処理工場では、保全計画に基づき設備の点検や定期的な作動確認等によりトラブルの未然防止に努めています。しかし、再処理工場は規模の大きな化学工場であり、数多くの機器や設備があること、また、長期稼働停止後の工程立ち上げであることを踏まえると、軽度な漏えいや配管の詰まり、軽微な機器故障等が発生するものと考えています。これらのトラブルは、基本的に通常の運転、保守により対処出来ます。
- ここでは発生が想定されるトラブルの概要や影響、対処方法等について取りまとめました。

②. 『工場の運営に大きな影響を与えた事例』

- 再処理工場では、これまでに法令報告や保安規定違反など運営に大きな影響を与えた設備トラブルを経験しています。これらのトラブルは、上記の軽微な故障等とは異なり、再び発生することがないように万全の再発防止対策を施しています。
- ここでは再びこのようなトラブルを起こすことがないように、これらトラブルについて事例として追加し、風化させないために社内教育や必要に応じて協力会社等の教育にも使用します。
- なお、万が一再発した場合でも、過去に経験したトラブルを踏まえて設定した手順により事象の進展を抑えられることから事業所外への影響がないよう適切な対処が可能です。

(2) 事例集の分類

	事例集の分類	事例内容	章番号
①	発生が想定される軽微なトラブル事例	軽度の漏えい、軽微な機器故障や詰まり等のトラブル等への対処事例（実績および想定）	4-1
②	工場の運営に大きな影響を与えた事例	設備トラブルに起因する法令報告対象事象、保安規定違反事象など（実績のみ）	4-2