

高レベル廃液ガラス固化建屋固化セルにおける高レベル廃液の滴下について（報告） 正誤表

頁	誤	正
11	<p>具体的には、漏えい液受皿の液位上昇に関連する槽液量等のパラメータを抽出するとともに、液位上昇が確認された際に関連するパラメータの評価及び監視を行うことを手順化する。</p> <p>(5) エアリフトのパージ空気流量管理方法の改善 エアリフトのパージ空気流量の管理方法として、当該エアリフトのパージ空気量計を巡視点検の対象とし、適正なパージ空気量を確認するとともに、適正なパージ空気流量を現場のパージ空気流量計に見やすく掲示する。</p> <p>上記対策の実施に併せて、安全上重要な警報が発報した場合には、関係者により関連する運転データの総合的な評価を行うための体制の整備を図ることとする。 これらに加え、安全上重要な漏えい液受皿の液位高警報発報時に、その発報が計装配管の詰まりによる発報と考えられる場合であっても、I T Vカメラによる目視確認等による代替手段を講じる場合を除き、漏えい液受皿の液体を分析・移送することを手順書に追加する。</p> <p>10. ガラス溶融炉の点検作業について ガラス溶融炉の熱上げ作業を実施するにあたり、以下の処置を実施する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 9章 再発防止対策のうち恒久対策以外の対策 ・ <u>高レベル廃液供給配管中に滞留している廃液の回収</u> ・ トレイの清掃 <p>11. 今後の対応について ガラス溶融炉の保守作業に際し配管の取外しを行うなどの非定常作業に伴う高レベル廃液の滴下という看過してはならない事象の発生に鑑み、今後も継続して組織要因等について品質保証上の改善を図っていく。</p> <p style="text-align: right;">以 上</p>	<p>具体的には、漏えい液受皿の液位上昇に関連する槽液量等のパラメータを抽出するとともに、液位上昇が確認された際に関連するパラメータの評価及び監視を行うことを手順化する。</p> <p>(5) エアリフトのパージ空気流量管理方法の改善 エアリフトのパージ空気流量の管理方法として、当該エアリフトのパージ空気量計を巡視点検の対象とし、適正なパージ空気量を確認するとともに、適正なパージ空気流量を現場のパージ空気流量計に見やすく掲示する。</p> <p>上記対策の実施に併せて、安全上重要な警報が発報した場合には、関係者により関連する運転データの総合的な評価を行うための体制の整備を図ることとする。 これらに加え、安全上重要な漏えい液受皿の液位高警報発報時に、その発報が計装配管の詰まりによる発報と考えられる場合であっても、I T Vカメラによる目視確認等による代替手段を講じる場合を除き、漏えい液受皿の液体を分析・移送することを手順書に追加する。</p> <p>10. ガラス溶融炉の点検作業について ガラス溶融炉の熱上げ作業を実施するにあたり、以下の処置を実施する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 9章 再発防止対策のうち恒久対策以外の対策 ・ トレイの清掃 <p><u>なお、高レベル廃液供給配管中に滞留している廃液の回収については、1月29日までに実施済みである。</u></p> <p>11. 今後の対応について ガラス溶融炉の保守作業に際し配管の取外しを行うなどの非定常作業に伴う高レベル廃液の滴下という看過してはならない事象の発生に鑑み、今後も継続して組織要因等について品質保証上の改善を図っていく。</p> <p style="text-align: right;">以 上</p>