再処理工場における不適合

(平成19年12月分)

□アクティブ試験期間中

No.	発見日	件名(概要)	建屋	処置状況※ (H26.8.31現在)
1	H19. 12. 3	固化体溶接機蓋着脱装置の位置ずれ	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
2	H19. 12. 3	チャンネルボックス保管廃棄記録の作成漏れ	_	処置済み
3	H19. 12. 4	コンテナ自動倉庫 (廃棄物コンテナを一時貯蔵する倉庫) における制御装置間の通 信不良	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
4	H19. 12. 7	防消火設備点検作業中におけるセル送風機の自動停止(負圧は維持されている)	精製建屋	処置済み
5	H19. 12. 10	結合装置(ガラス溶融炉とガラス固化体容器とを結合する装置)内の圧力変動	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
6	H19. 12. 12	凝縮水移送配管上の弁部から飛散防止カバー内への凝縮水の微小な漏えい(放射性物質は検出限界未満)	低レベル廃液処理建屋	処置済み
7	H19. 12. 12	抽出器起動操作の不備による密度上昇	精製建屋	処置済み
8	H19. 12. 13	小荷物専用昇降機点検時における電源盤内電源ケーブルの損傷	ハル・エンドピース貯蔵建屋	処置済み
9	H19. 12. 14	保安教育の一部受講漏れ	_	処置済み
10	H19. 12. 16	ガラス固化体容器におけるガラス充てん不足	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
11	H19. 12. 17	ウラナス溶液配管上の弁グランド部における硝酸ウラニルの微量な析出	精製建屋	処置済み
12	H19. 12. 18	ガラス固化体収納用床面走行クレーンの動作時間超過による自動停止	第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟	処置済み
13	H19. 12. 18	建屋換気設備 運転切り替え時における圧力変動	分析建屋	処置済み
14	H19. 12. 18	仮設電源設置作業中における地絡	制御建屋	処置済み
15	H19. 12. 19	点検作業時間超過によるネットワーク通信の不良	制御建屋	処置済み
16	H19. 12. 21	ウラナス溶液配管上の弁グランド部における硝酸ウラニルの微量な析出	精製建屋	処置済み
17	H19. 12. 21	ガラス固化体容器におけるガラスレベルの上昇	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
18	H19. 12. 24	清澄機洗浄運転時におけるポンプ吐出圧力上昇	前処理建屋	処置済み
19	H19. 12. 25	溶解工程 溶解用硝酸の流量計における流量変動	前処理建屋	処置済み
20	H19. 12. 25	溶接機の部品の変形	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
21	H19. 12. 25	屋外ロードヒーティング制御盤内端子の短絡	その他	処置済み
22	H19. 12. 25	システムの試験実施時における伝送データの不一致	前処理建屋	処置済み
23	H19. 12. 27	ハル洗浄槽のスライディングスリーブ (点検・保守時にスライドさせる筒) 保持金 物操作レバーの変形	前処理建屋	処置済み

^{・「}不適合」とは、要求事項を満たしていない状態をいいます。但し、計画的な保守事項、日常消耗品(記録紙・インク等)の交換、火災報知器の誤警報等は除きます。

^{※「}処置中」には、当該不適合の処置は終わっていても、水平展開の必要性の検討や再発防止対策等を含めた是正処置が終わっていないものも含まれます。