

再処理工場における不適合

(平成19年5月分)

□アクティブ試験期間中

No.	発見日	件名(概要)	建屋	処置状況※ (H19.9.30現在)
1	H19.5.8	ウラン酸化物貯蔵容器搬出時における貯蔵容器台車の停止	ウラン脱硝建屋	処置済み
2	H19.5.9	せん断処理溶解廃ガス処理設備 よう素フィルタ交換時の気密確認におけるパッキン気密不良	前処理建屋	処置済み
3	H19.5.10	還元炉の加熱停止前の還元ガスの供給停止	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋	処置済み
4	H19.5.11	ウラン逆抽出器攪拌機 羽根部の脱落	分離建屋	処置済み
5	H19.5.15	廃溶媒処理系 冷水供給用冷凍機の停止	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
6	H19.5.16	点検期間中の起動操作時における蒸気発生器の圧力上昇	前処理建屋	処置済み
7	H19.5.16	点検期間中における攪拌用圧縮空気の一部貯槽内圧力上昇	前処理建屋	処置済み
8	H19.5.17	回収硝酸供給配管飛散防止カバー内における弁グランド部からの微量な液滴の確認(放射性物質は検出限界未満)	分離建屋	処置済み
9	H19.5.21	ウラナス溶液配管弁部における析出物の確認	精製建屋	処置済み
10	H19.5.21	セル内照明用配線接続部の絶縁不良	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
11	H19.5.22	雑固体廃棄物焼却設備の昇温不良	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
12	H19.5.22	粉末充てん装置廃ガス系統の圧力上昇	ウラン脱硝建屋	処置済み
13	H19.5.22	低レベル濃縮廃液処理系 乾燥装置の起動不良	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
14	H19.5.22	液体バインダ供給配管の閉塞による圧縮空気貯槽の圧力上昇	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
15	H19.5.22	雑固体廃棄物焼却処理運転再開時における燃焼空気流量過多	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
16	H19.5.22	隔離作業における廃ガス洗浄塔の液位指示値の低下	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
17	H19.5.23	粉体バインダ排出運転の再開不良	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
18	H19.5.24	冷水ポンプのメカニカルシール(軸封部)損傷	前処理建屋	処置済み
19	H19.5.25	「環境放射線管理報告書」の一部訂正	-	処置済み
20	H19.5.25	作業終了時における汚染確認手続きの不備	ハル・エンドピース貯蔵建屋	処置済み
21	H19.5.29	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理工程の定期起動確認時における高性能粒子フィルタ差圧上昇	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
22	H19.5.29	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理工程の定期起動確認時におけるルテニウム吸着塔差圧上昇	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
23	H19.5.31	弁開放点検時における汚染確認手続きの不備	精製建屋	処置済み
24	H19.5.31	工程管理用計算機におけるドラム缶貯蔵位置の更新不良	第2低レベル廃棄物貯蔵建屋	処置済み

・「不適合」とは、要求事項を満たしていない状態をいいます。但し、計画的な保守事項、日常消耗品(記録紙・インク等)の交換、火災報知器の誤警報等は除きます。

※「処置中」には、当該不適合の処置は終わっていても、水平展開の必要性の検討や再発防止対策等を含めた是正処置が終わっていないものも含まれます。