

再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No.6 - 17)

件名	分析用遠隔操作器具での分析作業時における汚染																															
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 分析建屋: 分析設備</p> <p>(2) 発生の状況 分析作業中</p> <p>(3) 概要 分析用遠隔操作器具を使用した分析作業中、分析用遠隔操作機器のシャフト部に汚染が発生し、その汚染した部分に作業員が装着していたゴム手袋、作業衣等が触れ汚染が発生(作業エリア内のサーベイメータ等にて汚染を発見)</p>																															
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 分析建屋の建屋換気設備が稼働している室内での事象及びそれに伴う復旧作業なので、放射性物質の放出等、工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 ゴム手袋及び作業衣の汚染であるため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 作業員については異常被ばくのないこと、身体汚染のないことを確認し、万一身体汚染等が認められた場合は、直ちに汚染を除去することによって作業員の安全を確保する。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 必要に応じ他の分析ボックスで分析作業を続行できることから、他工程への影響は生じない。</p>																															
対応の概要	<p>(1) 汚染を除去するとともに、ウランの体内への取り込みがないことを確認する。</p> <p>(2) 作業員の移動経路等の汚染の有無を確認する。</p> <p>(3) 汚染があれば、定められた手順に従い、汚染した箇所の汚染の除去を行う。</p> <p>(4) 定められた手順に従い、汚染した分析用遠隔操作器具の汚染を除去、交換を行う。</p> <p>(5) 交換後、分析用遠隔操作器具を使用した分析作業を再開する。</p>																															
公表区分	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)																															
対応区分	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">(a) 運転継続しながら復旧</td> <td rowspan="5" style="text-align: center;"> 国際評価尺度 (INES) のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下 放射性物質による汚染、被ばく等 運転制限範囲からの逸脱等 多重防護の劣化 </td> </tr> <tr> <td>(b) 運転系統を切り替えて復旧</td> </tr> <tr> <td>(c) 当該機器を停止して復旧</td> </tr> <tr> <td>(d) 当該設備を停止して復旧</td> </tr> <tr> <td>(e) 影響範囲の設備を停止</td> </tr> </table>	(a) 運転継続しながら復旧	国際評価尺度 (INES) のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下 放射性物質による汚染、被ばく等 運転制限範囲からの逸脱等 多重防護の劣化	(b) 運転系統を切り替えて復旧	(c) 当該機器を停止して復旧	(d) 当該設備を停止して復旧	(e) 影響範囲の設備を停止	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">0以下</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">← (レベル2以下は工場外への影響はない)</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">放射性物質の外部放出</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">工場外への影響</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">←</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">放射性物質による汚染、被ばく等</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">工場内への影響</td> </tr> </table>	0以下	1	2	3	4	5	6	7	← (レベル2以下は工場外への影響はない)		放射性物質の外部放出			工場外への影響			←		放射性物質による汚染、被ばく等			工場内への影響		
(a) 運転継続しながら復旧	国際評価尺度 (INES) のレベル 日本原燃による評価: レベル0以下 放射性物質による汚染、被ばく等 運転制限範囲からの逸脱等 多重防護の劣化																															
(b) 運転系統を切り替えて復旧																																
(c) 当該機器を停止して復旧																																
(d) 当該設備を停止して復旧																																
(e) 影響範囲の設備を停止																																
0以下	1	2	3	4	5	6	7																									
← (レベル2以下は工場外への影響はない)		放射性物質の外部放出			工場外への影響																											
←		放射性物質による汚染、被ばく等			工場内への影響																											

