

## 再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No.4-4)

<b>件名</b>	極低レベル含塩廃液受槽における中和処理時の蒸気発生																																			
<b>事象の概要</b>	<p>(1) 発生場所: 機器 分離建屋: 極低レベル含塩廃液受槽</p> <p>(2) 発生の状況 液体廃棄物の中和処理中</p> <p>(3) 概要 中和処理時でのアルカリ溶液の調整不十分に起因する中和熱による温度上昇に伴う蒸気発生</p> <p>* 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象等の発生が予想される。</p>																																			
<b>事象による影響</b>	<p>(1) 工場外への影響 <b>工場外への影響は生じない。</b> 分離建屋の塔槽類廃ガス処理設備が稼働している極低レベル含塩廃液受槽内の事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 <b>安全上の問題は生じない。</b> 極低レベル含塩廃液受槽内の異常昇温を温度高警報により検知し、発生した蒸気は塔槽類廃ガス処理設備により処理されるので、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 <b>作業員への影響は生じない。</b> 極低レベル含塩廃液受槽の復旧作業は、遠隔作業なので、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 <b>他工程への影響は生じない。</b> 極低レベル含塩廃液受槽内の温度が上昇し蒸気が発生するが、塔槽類廃ガス処理設備により処理されるので、他工程への影響は生じない。</p>																																			
<b>対応の概要</b>	<p>(1) 定められた操作手順によりアルカリ溶液の供給を停止する。</p> <p>(2) 極低レベル含塩廃液受槽の冷却コイルに冷却水が流れていることを確認する。</p> <p>(3) 温度低下及びアルカリ溶液の調整を確認し、定められた操作手順に従って、運転を再開する。</p>																																			
<b>公表区分</b>	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)																																			
<b>対応区分</b>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">(a) 運転継続しながら復旧</td> <td style="width: 20%;">(b) 運転システムを切り替えて復旧</td> <td style="width: 20%;">(c) 当該機器を停止して復旧</td> <td style="width: 20%;">(d) 当該設備を停止して復旧</td> <td style="width: 20%;">(e) 影響範囲の設備を停止</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 国際評価尺度 (INES) のレベル <span style="display: inline-block; border: 1px solid black; padding: 2px;">0以下</span> 1 2 3 4 5 6 7             </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 (レベル2以下は工場外への影響はない)             </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 放射性物質の外部放出 <span style="float: right;">工場外への影響</span> </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 日本原燃による評価: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">レベル0以下</span> </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 放射性物質による汚染、被ばく等 <span style="float: right;">工場内への影響</span> </td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">                 運転時・稼働時からの逸脱等 <span style="float: right;">多重防護の劣化</span> </td> </tr> </table>	(a) 運転継続しながら復旧	(b) 運転システムを切り替えて復旧	(c) 当該機器を停止して復旧	(d) 当該設備を停止して復旧	(e) 影響範囲の設備を停止	国際評価尺度 (INES) のレベル <span style="display: inline-block; border: 1px solid black; padding: 2px;">0以下</span> 1 2 3 4 5 6 7					(レベル2以下は工場外への影響はない)					放射性物質の外部放出 <span style="float: right;">工場外への影響</span>					日本原燃による評価: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">レベル0以下</span>					放射性物質による汚染、被ばく等 <span style="float: right;">工場内への影響</span>					運転時・稼働時からの逸脱等 <span style="float: right;">多重防護の劣化</span>				
(a) 運転継続しながら復旧	(b) 運転システムを切り替えて復旧	(c) 当該機器を停止して復旧	(d) 当該設備を停止して復旧	(e) 影響範囲の設備を停止																																
国際評価尺度 (INES) のレベル <span style="display: inline-block; border: 1px solid black; padding: 2px;">0以下</span> 1 2 3 4 5 6 7																																				
(レベル2以下は工場外への影響はない)																																				
放射性物質の外部放出 <span style="float: right;">工場外への影響</span>																																				
日本原燃による評価: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">レベル0以下</span>																																				
放射性物質による汚染、被ばく等 <span style="float: right;">工場内への影響</span>																																				
運転時・稼働時からの逸脱等 <span style="float: right;">多重防護の劣化</span>																																				

