

## 再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応(No. 3 - 49)

<b>件名</b>	試料採取設備におけるサンプリングニードルの外れ	
<b>事象の概要</b>	<p>(1) 発生場所・機器 分析建屋：分析設備・試料採取設備</p> <p>(2) 発生の状況 試料採取設備の運転中</p> <p>(3) 概要 試料採取設備内のサンプリングニードルの外れに起因する急激な真空度の低下</p> <p>* 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な故障等の発生が予想される。</p>	
<b>事象による影響</b>	<p>(1) 工場外への影響 <b>工場外への影響は生じない。</b> 分析建屋の塔槽類廃ガス処理設備が稼働している試料採取設備内での事象及びそれに伴う復旧作業なので、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 <b>安全上の問題は生じない。</b> 真空度の低下により溶液が上昇しないため、供給槽内溶液の試料採取が困難となるが、試料採取設備内で発生した事象であり、ニードルの交換作業により復旧できるので、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 <b>作業員への影響は生じない。</b> サンプリングニードルの交換作業は、試料採取設備内での遠隔作業なので、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 <b>他工程への影響は生じない、または上流、下流の工程の運転に影響が生じる。</b> 試料採取操作が一時的に停止するが、分析する試料によっては、他工程の運転に影響を生じないものもあれば、その上流、下流の工程の運転に影響を生じるものもある。</p>	
<b>対応の概要</b>	<p>(1) 試料採取設備のサンプリングニードルが外れていることを確認する。</p> <p>(2) 試料採取設備内の外れたサンプリングニードルを除去し、新しいサンプリングニードルを取り付け固定する。</p> <p>(3) サンプリングニードルの取り付け状態を確認した後、定められた手順に従って試料採取を実施し、正常に作動することを確認し、定められた操作手順に従って運転を再開する。</p>	
<b>公表区分</b>	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)	
<b>対応区分</b>	<p>(a) 運転継続しながら復旧</p> <p>(b) 運転システムを切り替えて復旧</p> <p>(c) 当該機器を停止して復旧</p> <p>(d) 当該設備を停止して復旧</p> <p>(e) 影響範囲の設備を停止</p>	<p>国際評価尺度 (INES) のレベル</p> <p style="text-align: center;">0以下 1 2 3 4 5 6 7</p> <p>(レベル2以下は工場外への影響はない) <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">放射性物質の外排放出</span> 工場外への影響</p> <p>日本原燃による評価: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">レベル0以下</span> 放射性物質による汚染、被ばく等 工場内への影響</p> <p>運転制限範囲からの逸脱等 多重防護の劣化</p>

