

再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 3 - 41)

件名	溶解液中間貯槽の PAAC ポンプにおける溶液吸い込み不良	
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 分離建屋: 溶解液中間貯槽の PAAC ポンプ</p> <p>(2) 発生の状況 PAAC ポンプの起動時</p> <p>(3) 概要 PAAC ポンプを使用する液移送時における溶液の吸い込み不良</p> <p>* 他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。</p>	
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 分離建屋塔槽類廃ガス処理設備が稼働している配管内での事象なので、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 PAAC ポンプが溶液を吸い上げることができなくなる事象であり、当該部分の処理が停止するため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 PAAC ポンプの切り替え、復旧作業はセル外からの遠隔作業なので、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 待機中の PAAC ポンプに切り替えるので、他工程への影響は生じない。</p>	
対応の概要	<p>(1) 当該ポンプが吸い上げできないことを確認する。</p> <p>(2) 待機中の PAAC ポンプに切り替える。</p> <p>(3) 当該ポンプは点検・調査を行い、必要な場合には、定められた保守作業手順に従いポンプの取り替え等を行う。</p>	
公表区分	翌平日に公表(ホームページへ掲載)	
対応区分	<p>(a) 運転継続しながら復旧</p> <p>(b) 運転システムを切り替えて復旧</p> <p>(c) 当該機器を停止して復旧</p> <p>(d) 当該設備を停止して復旧</p> <p>(e) 影響範囲の設備を停止</p>	<p>国際評価尺度 (INES) のレベル</p> <p style="text-align: center;">0以下 1 2 3 4 5 6 7</p> <p>(レベル2以下は工場外への影響はない) 放射性物質の外部放出 工場外への影響</p> <p>日本原燃による評価: レベル0以下 放射性物質による汚染、被ばく等 工場内への影響</p> <p>運転時影響範囲からの逸脱等 多重防護の劣化</p>

