

再処理工場のウラン試験時に発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 2 - 18)

| | |
|----------------|--|
| 件名 | ガスケット型式間違いによる配管からの試薬漏えい |
| 事象の概要 | <p>(1) 発生場所: 機器 精製建屋: 第2酸回収工程</p> <p>(2) 発生の状況 ウラン試験期間中</p> <p>(3) 概要 ポンプの分解点検に伴い、ポンプ取合い配管のガスケットを新品に交換したが、ガスケットの型式(材質)が誤っていたため、通液時に内包する液体(硝酸、その他試薬)のにじみが発生</p> <p>*他の建屋も含め同種の作業においても、同様な事象の発生が予想される。</p> |
| 事象による影響 | <p>(1) 工場外への影響 工場外への影響は生じない。 精製建屋換気設備が稼働している室内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 安全上の問題は生じない。 にじみ確認後、直ちにポンプの運転を停止するとともに弁を閉止することにより、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 作業員への影響は生じない。 にじみ箇所の復旧にあたっては、定められた放射線管理要領に従い、作業計画に沿って効率的に作業を進めることにより、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 他工程への影響は生じない。 当該ポンプの系統は2系統あることから、他工程への影響は生じない。</p> |
| 対応の概要 | <p>(1) にじみ発生箇所及びにじみの状況を確認する。</p> <p>(2) にじみが生じている配管系統のポンプを一時停止し、定められた手順に従い、ガスケットの交換を実施する。</p> <p>(3) にじみ箇所復旧後、異常のないことを確認した後、定められた手順に従い運転を再開する。</p> |

事象概要

The diagram illustrates the material flow through several buildings: 使用済燃料受入れ・貯蔵建屋, 前処理建屋, 分離建屋, 精製建屋, ウラン脱硝建屋, and ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋. It also shows waste treatment buildings for high and low levels of waste, and a main stack.

ガスケット型式(材質)間違いによる
フランジガスケット部からのにじみ

| | | |
|------|-------------------|---|
| 公表区分 | 翌平日に公表(ホームページへ掲載) | |
| 対応区分 | (a) 運転継続しながら復旧 | <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;">国際評価尺度 (INES) のレベル</div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">0以下</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">1</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">5</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">6</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">7</div> </div> </div> <p style="font-size: small;">(レベル2以下は工場外への影響はない) 放射性物質の外部放出 工場外への影響</p> <p style="font-size: small;">日本原燃による評価: レベル0以下 放射性物質による汚染、被ばく等 工場内への影響</p> <p style="font-size: small;">運転時影響範囲からの逸脱等 多重防護の劣化</p> |
| | (b) 運転系統を切り替えて復旧 | |
| | (c) 当該機器を停止して復旧 | |
| | (d) 当該設備を停止して復旧 | |
| | (e) 影響範囲の設備を停止 | |