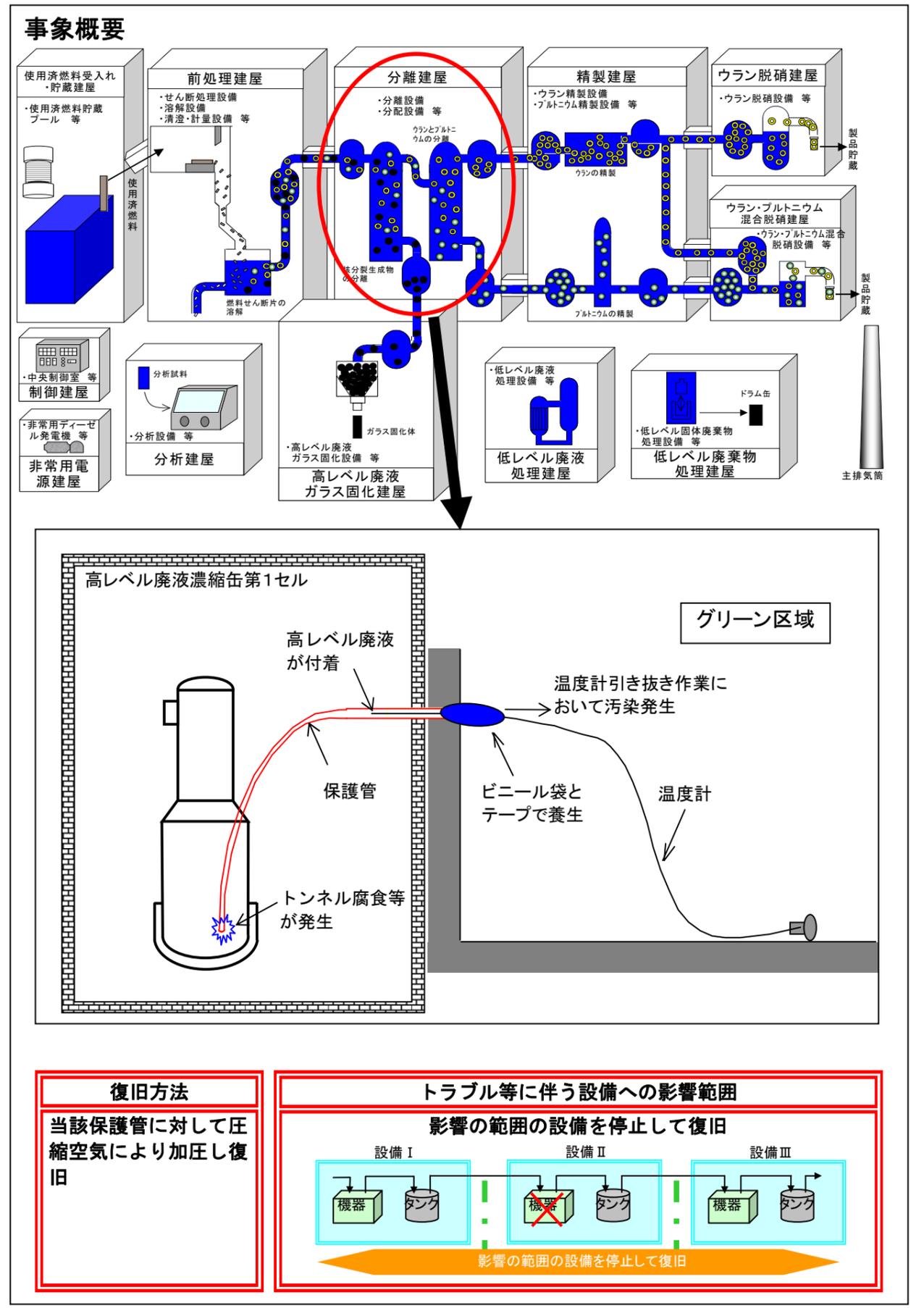


# 再処理工場が発生が予想されるトラブル等とその対応 (No. 2-23)

件名	高レベル廃液濃縮缶内の温度計保護管内への高レベル廃液の漏えい																		
事象の概要	<p>(1) 発生場所: 機器 分離建屋: 高レベル廃液濃縮缶温度計保護管</p> <p>(2) 設備の概要 高レベル廃液濃縮缶運転中の温度を計測するための温度計を保護する管。</p> <p>(3) 発生の状況 高レベル廃液濃縮缶の温度計交換作業中</p> <p>(4) 概要 温度計交換作業において、温度計の先端が温度計保護管から作業エリア側に出た時点で線量当量率が上昇したため調査した結果、温度計保護管内に高レベル廃液が漏えいしていることを確認。 * 他の建屋も含め同種の機器においても、同様なトラブルの発生が予想される。</p> <p>(5) 原因 想定した以上の濃縮缶下部温度の上昇が発生したことにより保護管先端部でトンネル腐食等が発生。</p>																		
事象による影響	<p>(1) 工場外への影響 <b>工場外への影響は生じない。</b> 温度計に付着した廃液は、極少量であり、放射性物質を除去するフィルタ等を有する分離建屋換気設備が稼働している室内でおきた事象であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。</p> <p>(2) 安全性への影響 <b>安全上の問題は生じない。</b> セル外へ移行した高レベル廃液の量は少量であり、漏えいした高レベル廃液は適切に処理され、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。</p> <p>(3) 作業員への影響 <b>作業員への影響は生じない。</b> 温度計交換作業においては、汚染を想定した装備により、定められた放射線計画書に従って効率的に作業を進めることにより、作業員への影響は生じない。</p> <p>(4) 他工程への影響 <b>上流、下流の工程の運転に影響が生じる。</b> 高レベル廃液濃縮缶停止により、上流及び下流の工程の運転に影響が生じる。</p>																		
対応の概要	<p>(1) 漏えいを確認した場合は、漏えい箇所を確認する。</p> <p>(2) 汚染している温度検出器先端部を除染した後、濃縮缶内の温度計保護管内腐食箇所を確認する。</p> <p>(3) 腐食等が発生した保護管に対して圧縮空気により加圧する。</p>																		
公表区分*1	夜間・休祭日を問わず速やかに公表(プレス発表)																		
情報区分*1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <th>A情報</th> <th>B情報</th> <th>C情報</th> <th>ごく軽度な機器故障</th> <th>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</th> <th>不適合等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等						
トラブル情報			運転情報																
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等														



\* 1 『A 情報』:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、『B 情報』:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、『C 情報』:A、B 情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象