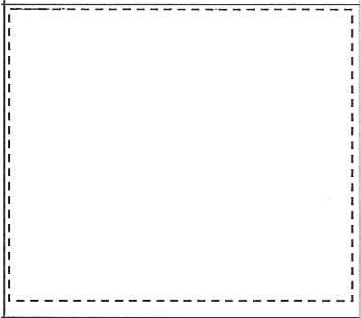
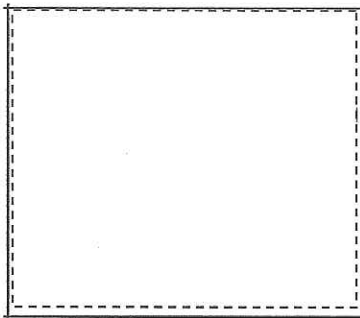


「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (10/37)

No. 17

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (8/35)	「設計条件、運転条件等」の欄 (上から5段目)
検討対象事象の抽出結果一覧表 (9/35)	「設計条件、運転条件等」の欄 (上から3段目)
検討対象事象の抽出結果一覧表 (10/35)	「設計条件、運転条件等」の欄 (上から2段目)
誤	正
	

No. 18

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (8/35)	「機器の損傷による影響」の欄 (上から7段目)				
誤	正				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 5%;">有 (漏)</td> <td>ブースタポンプの破損により、建屋内にUF₆が漏えいする可能性あり。 (コールドトラップ捕集後であるため、ウラン量は微量)</td> </tr> </table>	有 (漏)	ブースタポンプの破損により、建屋内にUF ₆ が漏えいする可能性あり。 (コールドトラップ捕集後であるため、ウラン量は微量)	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 5%;">有 (漏)</td> <td>ブースタポンプの破損により、建屋内にUF₆が漏えいする可能性あり。 (カスケードのインベントリ量から、影響度小)</td> </tr> </table>	有 (漏)	ブースタポンプの破損により、建屋内にUF ₆ が漏えいする可能性あり。 (カスケードのインベントリ量から、影響度小)
有 (漏)	ブースタポンプの破損により、建屋内にUF ₆ が漏えいする可能性あり。 (コールドトラップ捕集後であるため、ウラン量は微量)				
有 (漏)	ブースタポンプの破損により、建屋内にUF ₆ が漏えいする可能性あり。 (カスケードのインベントリ量から、影響度小)				

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (11/37)

No. 19

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (10/35) 「付帯機器の機能等」の欄 (上から4、5段目)	
誤	正
	

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (12/37)

No. 20

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (11/35) 「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から3段目)			
誤		正	
有 (漏)	中間製品容器の回転に過負荷により配管が破損しUF ₆ が槽内に漏えいする可能性あり	有 (漏)	中間製品容器の回転による過負荷により配管が破損しUF ₆ が槽内に漏えいする可能性あり

No. 21

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (13/35) 「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から2段目)			
誤		正	
有 (漏) (臨)	・30Bシリンダの閉じ込め機能喪失によりUF ₆ が漏えいする可能性あり ・30Bシリンダの閉じ込め機能喪失により分を含む大気が流入し減速度変化による臨界の可能性あり	有 (漏) (臨)	・30Bシリンダの閉じ込め機能喪失によりUF ₆ が漏えいする可能性あり ・30Bシリンダの閉じ込め機能喪失により水分を含む大気が流入し減速度変化による臨界の可能性あり

No. 22

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (14/35) 「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から8段目)			
誤		正	
無	冷却停止しUF ₆ は固化状態で固化状態で48Yシリンダ内に閉じ込め	無	冷却停止しUF ₆ は固化状態で48Yシリンダ内に閉じ込め

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (13/37)

No. 23

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (14/35)		「機器の損傷による影響」の欄(上から9、10段目)	
検討対象事象の抽出結果一覧表 (22/35)		「機器の損傷による影響」の欄 (上から7段目)	
検討対象事象の抽出結果一覧表 (25/35)		「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から7段目)	
誤		正	
【検討対象事象の抽出結果一覧表 (14/35)】			
有 (臨)	「熱水配管」に同じ	無	「熱水配管」に同じ
有 (臨)	「低温水配管」に同じ	無	「低温水配管」に同じ
【検討対象事象の抽出結果一覧表 (22/35)】			
無	同左	有 (漏)	同左
【検討対象事象の抽出結果一覧表 (25/35)】			
有 (漏)	冷却停止するが、UF ₆ は系統内 閉じ込め	無	冷却停止するが、UF ₆ は系統内 閉じ込め

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (14/37)

No. 24

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (15/35) 「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から3段目)	
誤	正
<p>有 (漏)</p> <p>サンプルチューブ等、分岐管の破損により、UF₆が小分け装置フート内に漏えいする可能性あり</p>	<p>有 (漏)</p> <p>サンプルチューブ等、分岐管の破損により、UF₆が小分け装置フート内に漏えいする可能性あり</p>

No. 25

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (17/35) 「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から3段目)	
誤	正
<p>有 (漏) (臨)</p> <p>均質槽の圧力、温度異常時以外は、UF₆は内包しないため、機能喪失、損傷による影響なし ・均質槽の圧力、温度異常時に当該槽が破損していることにより、UF₆が漏えいする可能性あり。 ・減圧槽でUF₆内包時に減圧槽が破損し水分を含んだ大気が流入し減速度変化による臨界の可能性あり</p>	<p>有 (漏) (臨)</p> <p>均質槽の圧力、温度異常時以外は、UF₆は内包しないため、機能喪失、損傷による影響なし ・均質槽の圧力、温度異常時に当該槽が破損していることにより、UF₆が漏えいする可能性あり。 ・減圧槽でUF₆内包時に減圧槽が破損し水分を含んだ大気が流入し減速度変化による臨界の可能性あり</p>

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (15/37)

No. 26

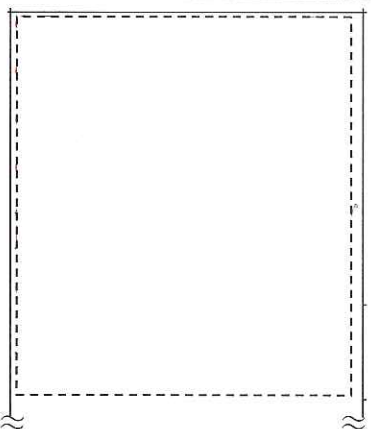
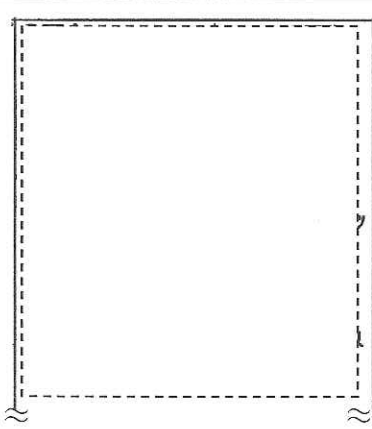
添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (19/35) 「機器の損傷による影響」の欄 (上から3段目)		検討対象事象の抽出結果一覧表 (31/35) 「機器の損傷による影響」の欄 (上から3段目)	
誤		正	
【検討対象事象の抽出結果一覧表 (19/35)】		【検討対象事象の抽出結果一覧表 (31/35)】	
<p>有 (漏) (臨) (火)</p>	<p>・クレーン(吊具含む)の落下による中間製品容器、付着ウラン回収容器の損傷によりUF₆漏えいの可能性あり。 ・中間製品容器、付着ウラン回収容器の落下し容器が接触したことによる臨界の可能性あり ・ギヤオイルによる火災により、中間製品容器が加熱されUF₆が液化膨張し容器が破裂してUF₆が漏えいする可能性あり</p>	<p>有 (漏) (臨) (火)</p>	<p>・クレーン(吊具含む)の落下による中間製品容器、付着ウラン回収容器の損傷によりUF₆漏えいの可能性あり。 ・中間製品容器、付着ウラン回収容器が落下し容器が接触したことによる臨界の可能性あり ・ギヤオイルによる火災により、中間製品容器が加熱されUF₆が液化膨張し容器が破裂してUF₆が漏えいする可能性あり</p>
<p>有 (漏) (臨) (火)</p>	<p>・クレーン(吊具含む)の落下によるシリンダ類の損傷によりUF₆漏えいの可能性あり。 ・製品シリンダの落下し容器が接触したことによる臨界の可能性あり ・潤滑油による火災により、シリンダ類が加熱されUF₆が液化膨張し容器が破裂してUF₆が漏えいする可能性あり</p>	<p>有 (漏) (臨) (火)</p>	<p>・クレーン(吊具含む)の落下によるシリンダ類の損傷によりUF₆漏えいの可能性あり。 ・製品シリンダが落下し容器が接触したことによる臨界の可能性あり ・潤滑油による火災により、シリンダ類が加熱されUF₆が液化膨張し容器が破裂してUF₆が漏えいする可能性あり</p>

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (16/37)

No. 27

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (20/35)	「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から 5、7、8、9 段目)
検討対象事象の抽出結果一覧表 (21/35)	「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から 1 段目)
検討対象事象の抽出結果一覧表 (22/35)	「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から 7 段目)
誤	正
～同伴してウランが漏れることが考えられる。	～同伴してウランが漏れることが考えられる。

No. 28

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (22/35)	「設計条件、運転条件等」の欄 (上から 2 段目)
誤	正
	

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (17/37)

No. 29

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (22/35) 「付帯機器」の欄 (上から3段目)	
誤	正
<div data-bbox="232 373 517 651"> </div>	<div data-bbox="1106 373 1391 651"> </div>

No. 30

添付-2 検討対象事象の抽出結果一覧表 (23/35) 「設計条件、運転条件等」の欄 (上から1段目)	
誤	正
<div data-bbox="232 874 589 1225"> </div>	<div data-bbox="1106 874 1491 1225"> </div>

「ウラン濃縮工場の安全性に関する総合的評価に係る報告書」に係る正誤表 (18/37)

No. 31

添付-2	検討対象事象の抽出結果一覧表 (23/35)	「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から 13 段目)
	検討対象事象の抽出結果一覧表 (25/35)	「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から 1 段目)
	検討対象事象の抽出結果一覧表 (28/35)	「機器の機能喪失による影響」の欄 (上から 7 段目)
誤		正
【検討対象事象の抽出結果一覧表 (23/35)】		
無	自動弁の開閉不可となるが、自動弁が弁特性(FC,FO)に応じて動作し、UF ₆ は48Yシリンダ内に閉じ込め	無 自動弁の開閉不可となるが、自動弁が弁特性(FC,FO)に応じて動作し、IF ₅ 、UF ₆ は系統内に閉じ込め
【検討対象事象の抽出結果一覧表 (25/35)】		
無	自動弁の開閉不可となるが、自動弁が弁特性(FC,FO)に応じて動作し、UF ₆ は48Yシリンダ内に閉じ込め	無 自動弁の開閉不可となるが、自動弁が弁特性(FC,FO)に応じて動作し、UF ₆ は付着ウラン回収容器内に閉じ込め
【検討対象事象の抽出結果一覧表 (28/35)】		
無	自動弁の開閉不可となるが、自動弁が弁特性(FC,FO)に応じて動作し、UF ₆ は48Yシリンダ内に閉じ込め	無 自動弁の開閉不可となるが、自動弁が弁特性(FC,FO)に応じて動作し、IF ₇ 、UF ₆ は系統内に閉じ込め