

図-1 アクティブ試験で観察された事象の洗出しフロー

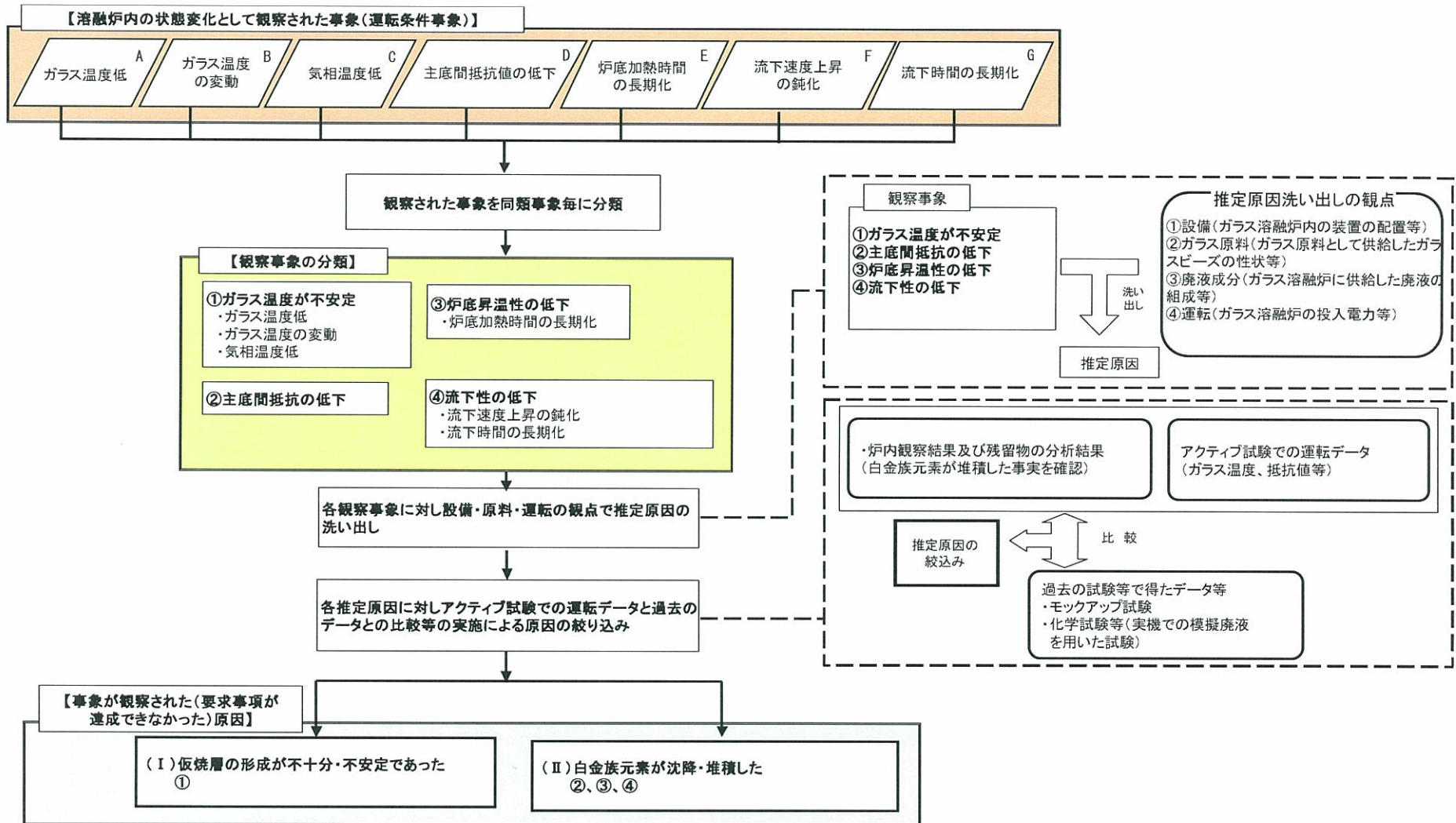
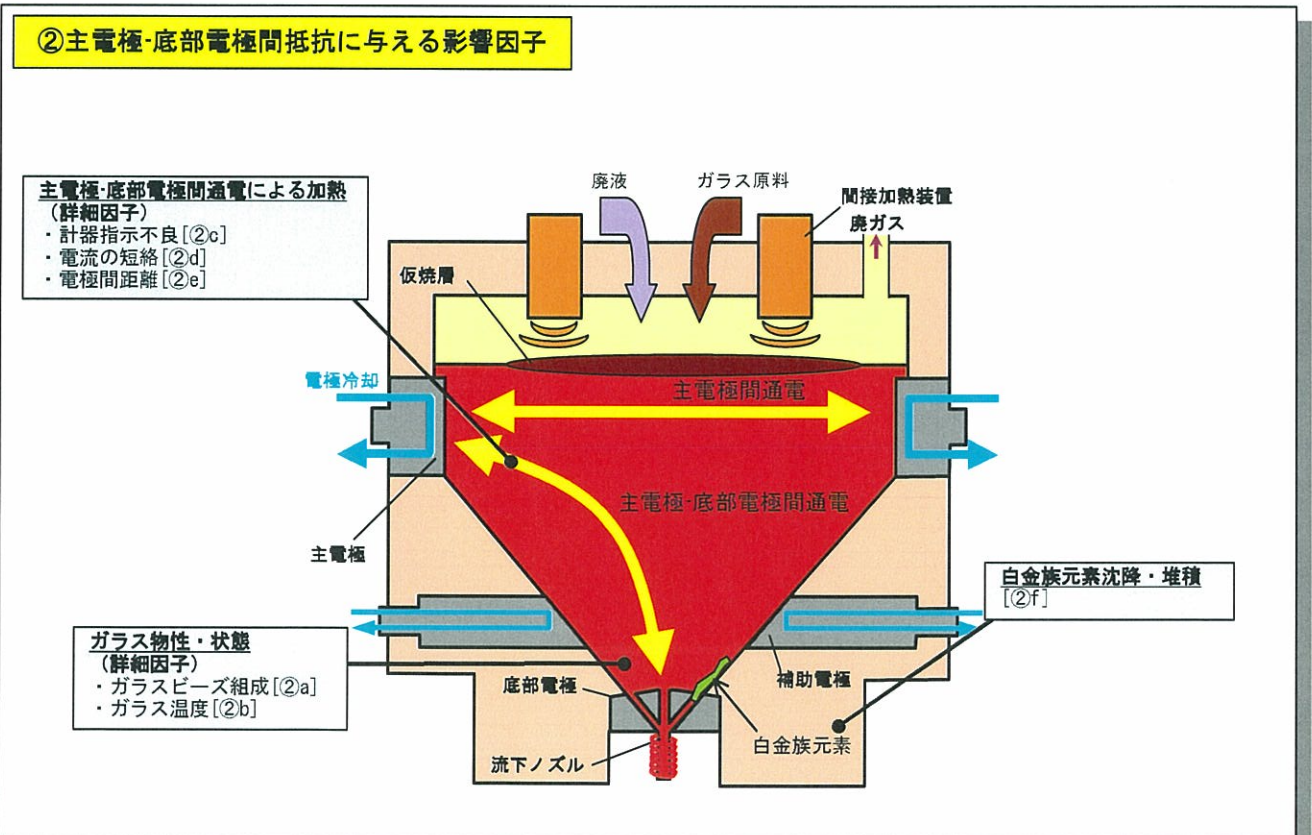
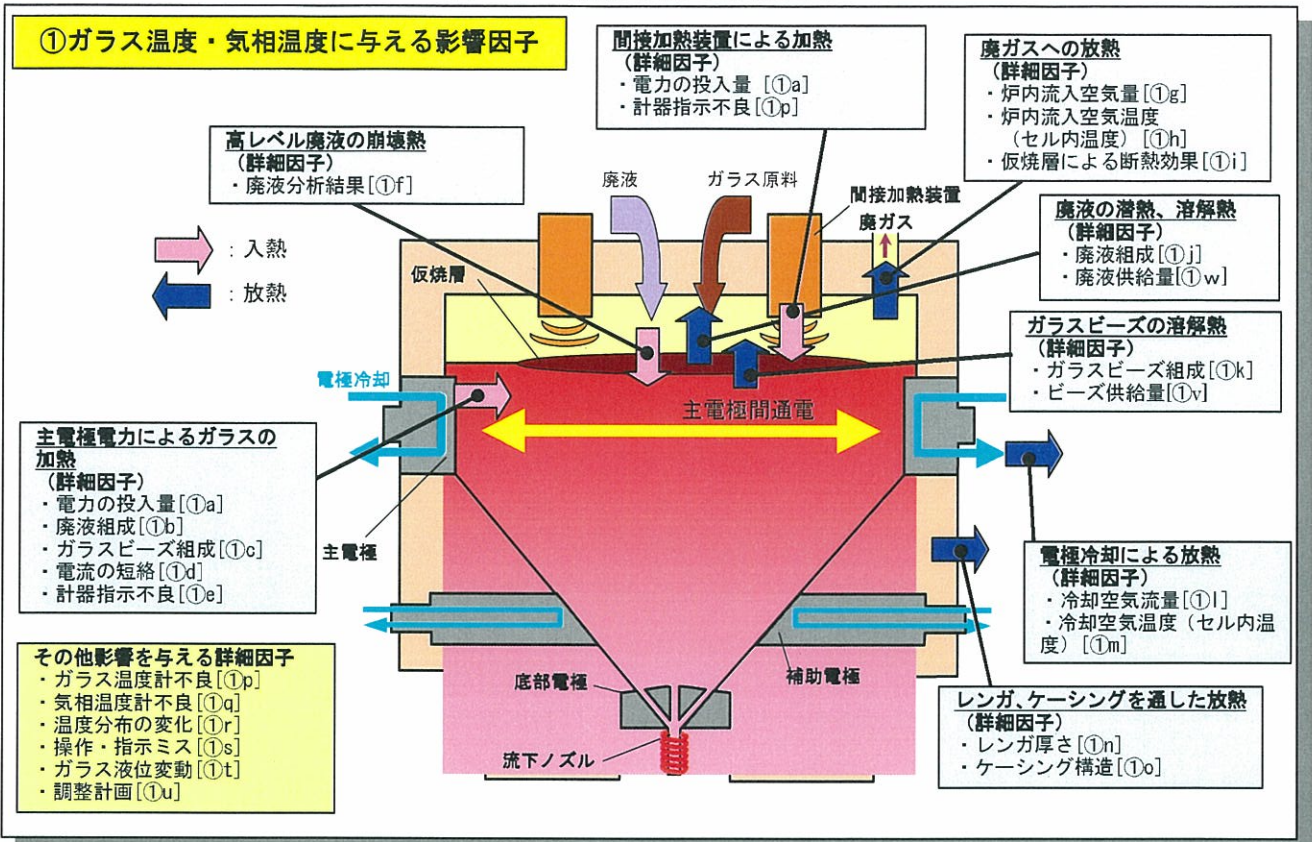


図 - 2 溶融炉内の状態変化として観察されたものに対する原因の絞り込みフロー

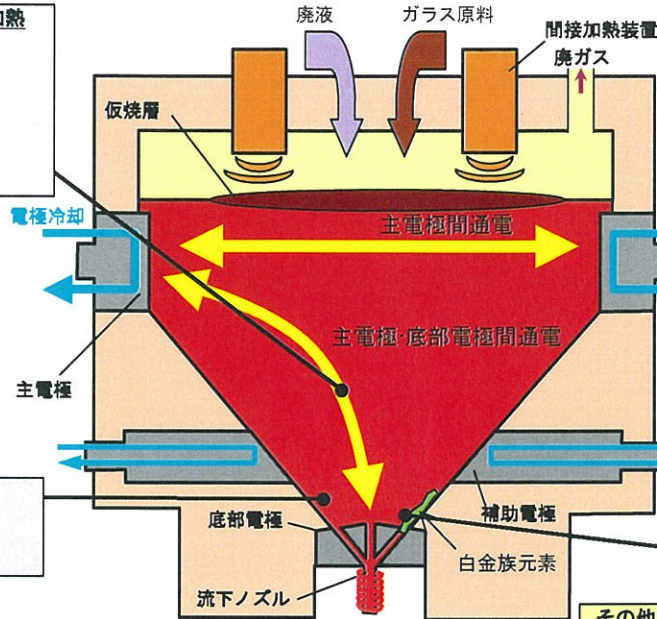
図 - 3 観察事象の影響因子



### ③炉底昇温性に与える影響因子

#### 主電極・底部電極間通電による加熱

- (詳細因子)
- ・計器指示不良 [③d]
  - ・電流の短絡 [③e]
  - ・電極間距離 [③f]
  - ・主底投入電流・電力 [③g]
  - ・電流上昇操作遅れ [③h]
  - ・電極表面積 [③i]



#### 電極冷却による放熱

- (詳細因子)
- ・ガラス温度 (冷却空気流量、冷却空気温度) [③c]

#### ガラス物性・状態

- (詳細因子)
- ・ガラスビーズ組成 [③a]
  - ・廃液組成 [③b]

#### 白金族元素沈降・堆積

[③j]

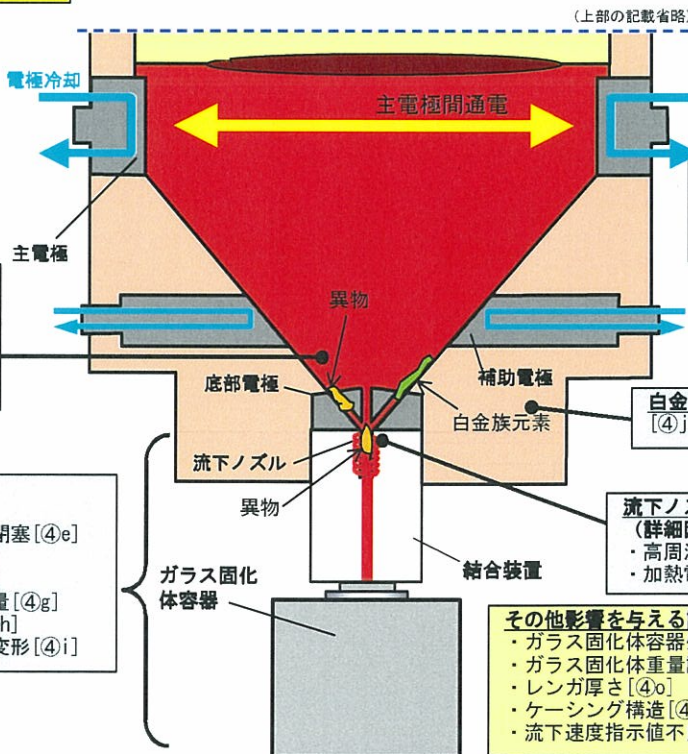
#### その他影響を与える詳細因子

- ・炉構造体温度 [③k]
- ・レンガ厚さ [③l]
- ・ケーシング構造 [③m]

### ④流下性に与える影響因子

#### ガラスの粘性

- (詳細因子)
- ・廃液組成 [④a]
  - ・ガラスビーズ組成 [④b]
  - ・流下開始時の底部電極温度 [④d]



#### 電極冷却による放熱

- (詳細因子)
- ・ガラス温度 (冷却空気流量、冷却空気温度) [④c]

#### ガラスの流路

- (詳細因子)
- ・ノズル等への異物の閉塞 [④e]
  - ・結合装置内空気温度 (セル内温度) [④f]
  - ・結合装置内流入空気量 [④g]
  - ・流下ノズルの変形 [④h]
  - ・ガラス固化体容器の変形 [④i]

#### 流下ノズルの加熱

- (詳細因子)
- ・高周波電力計指示不良 [④k]
  - ・加熱電力 [④l]

#### 白金族元素沈降・堆積

[④j]

#### その他影響を与える詳細因子

- ・ガラス固化体容器外への流下 [④m]
- ・ガラス固化体重量計不良 [④n]
- ・レンガ厚さ [④o]
- ・ケーシング構造 [④p]
- ・流下速度指示値不良 [④q]

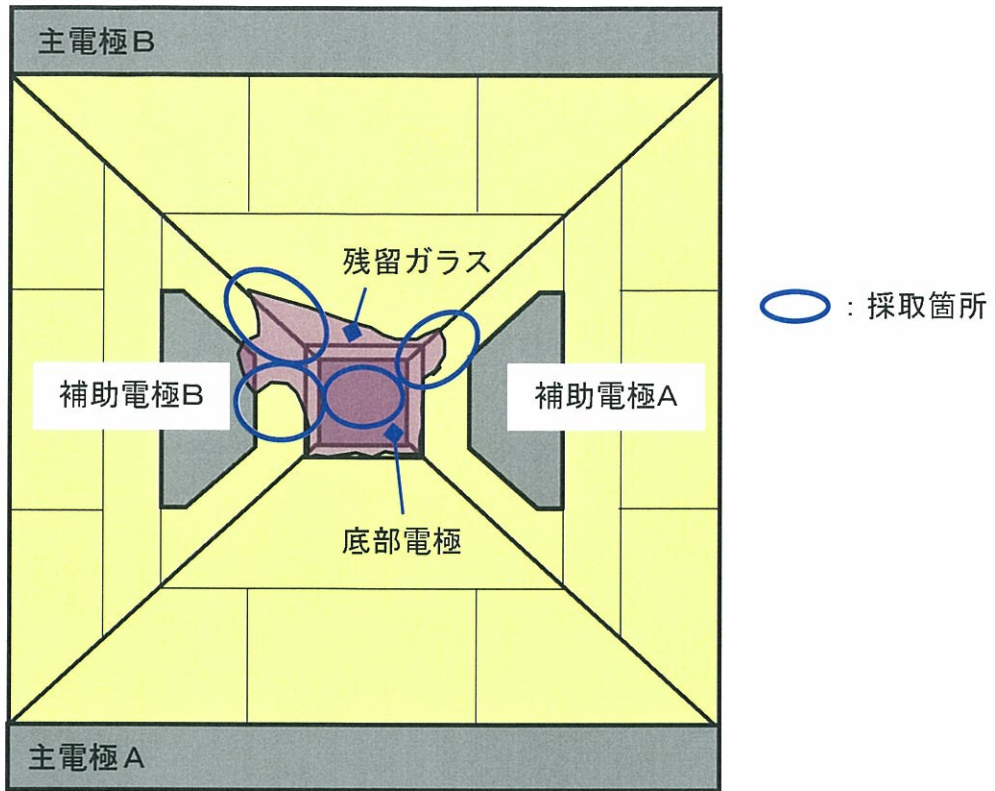


図 - 4 炉内残留物試料採取箇所