

6. 高レベル廃液の滴下事象等に対する 背後要因分析を含む根本原因分析

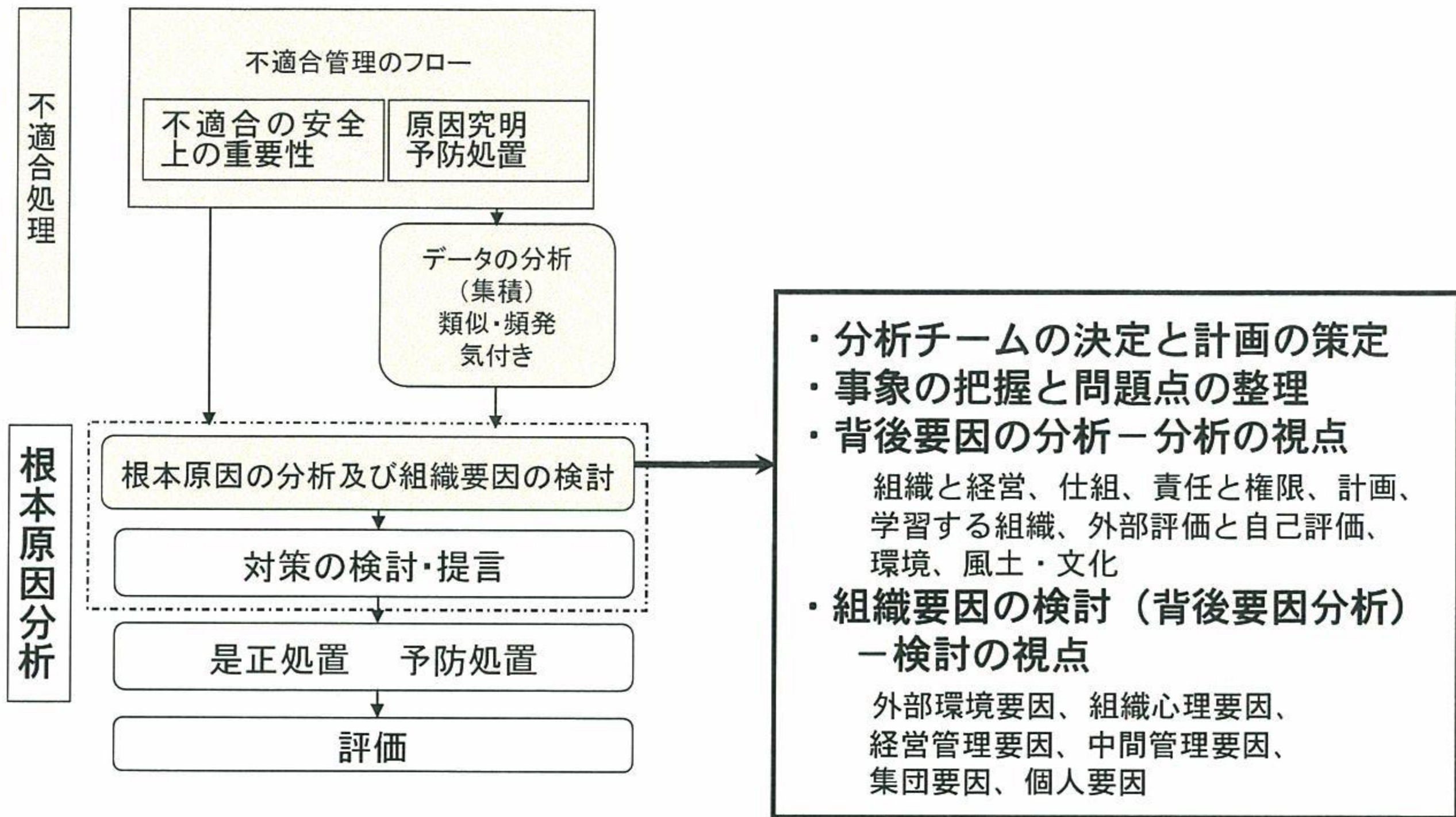
組織要因分析

アクティブ試験での高レベル廃液の滴下事象のトラブルを受け、それまでの換気負圧変動事象のトラブルも含め、発生した背景にある組織的な問題点を明らかにし、品質マネジメントシステムの改善を行うことを目的とし、根本原因分析を行うこととした。

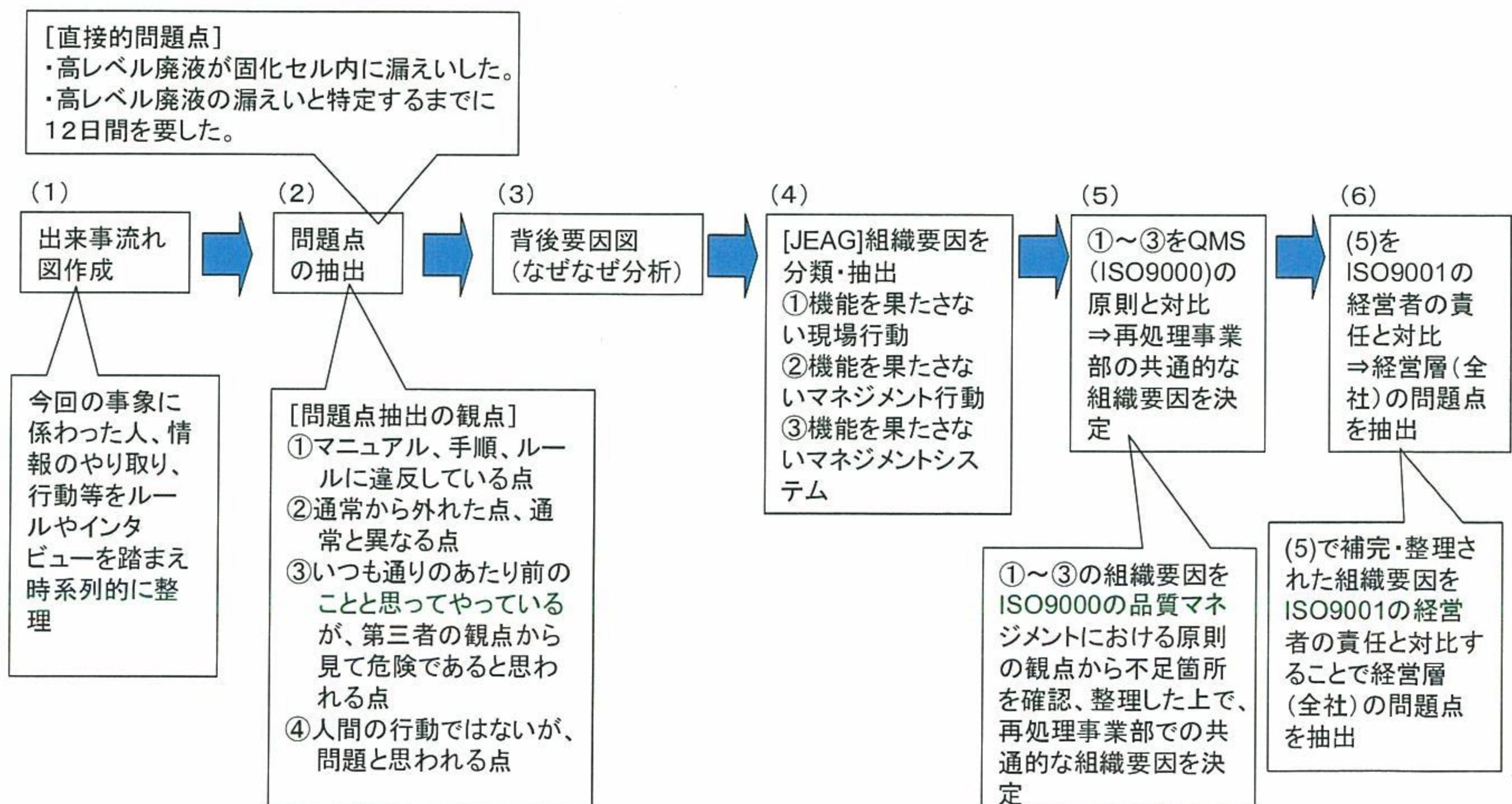
そのため、全社大に「全社再発防止対策検討委員会」を設置するなど必要な体制の整備を図った。

「全社再発防止対策検討委員会」では、発生した一連のトラブルを鑑み、事業部全体の活動に対して、全社の取組として第三者的立場でチェックし、全社的
水平展開を行う。

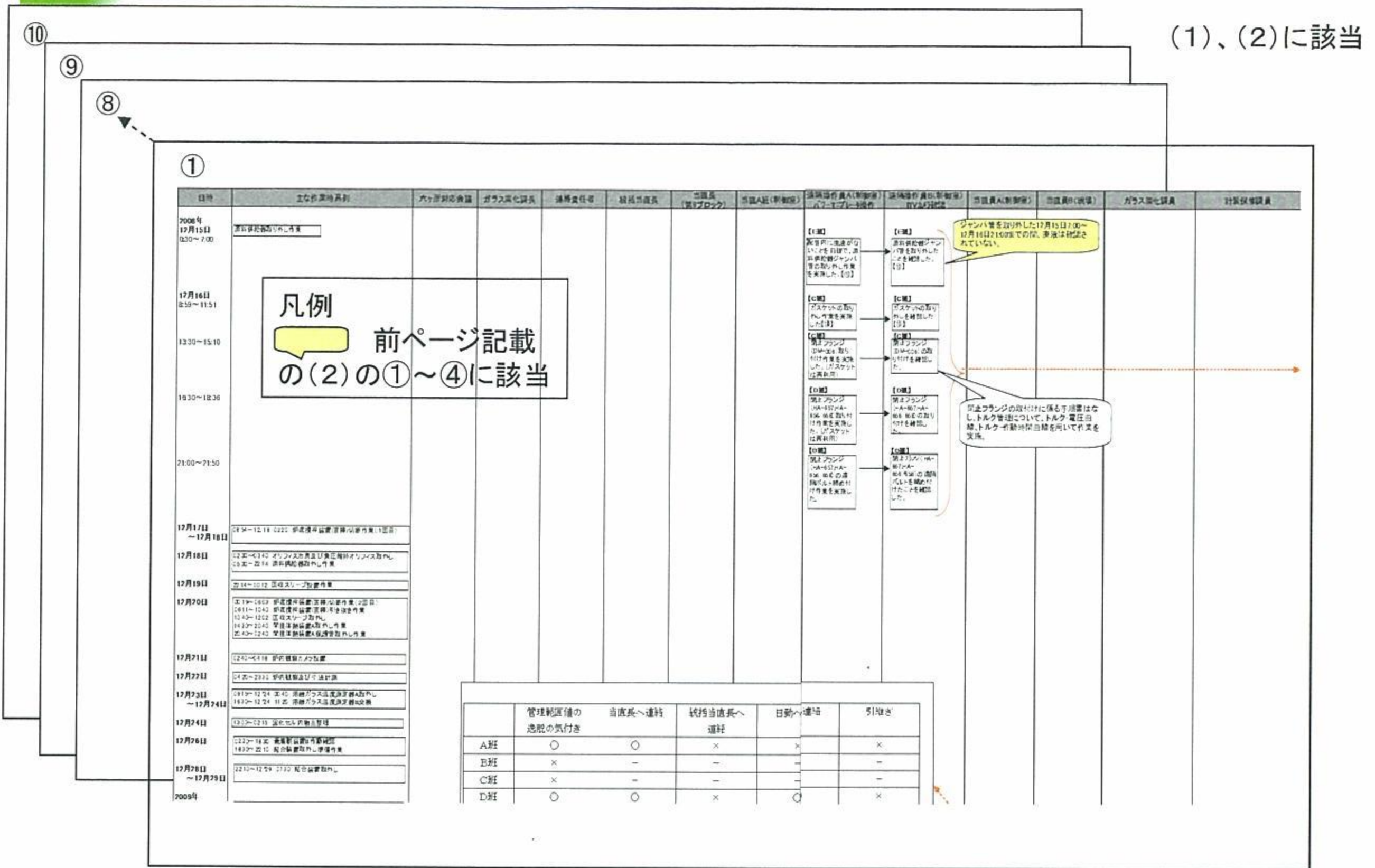
不適合処理と根本原因分析



高レベル廃液の滴下事象に係る
根本原因分析の具体的な進め方

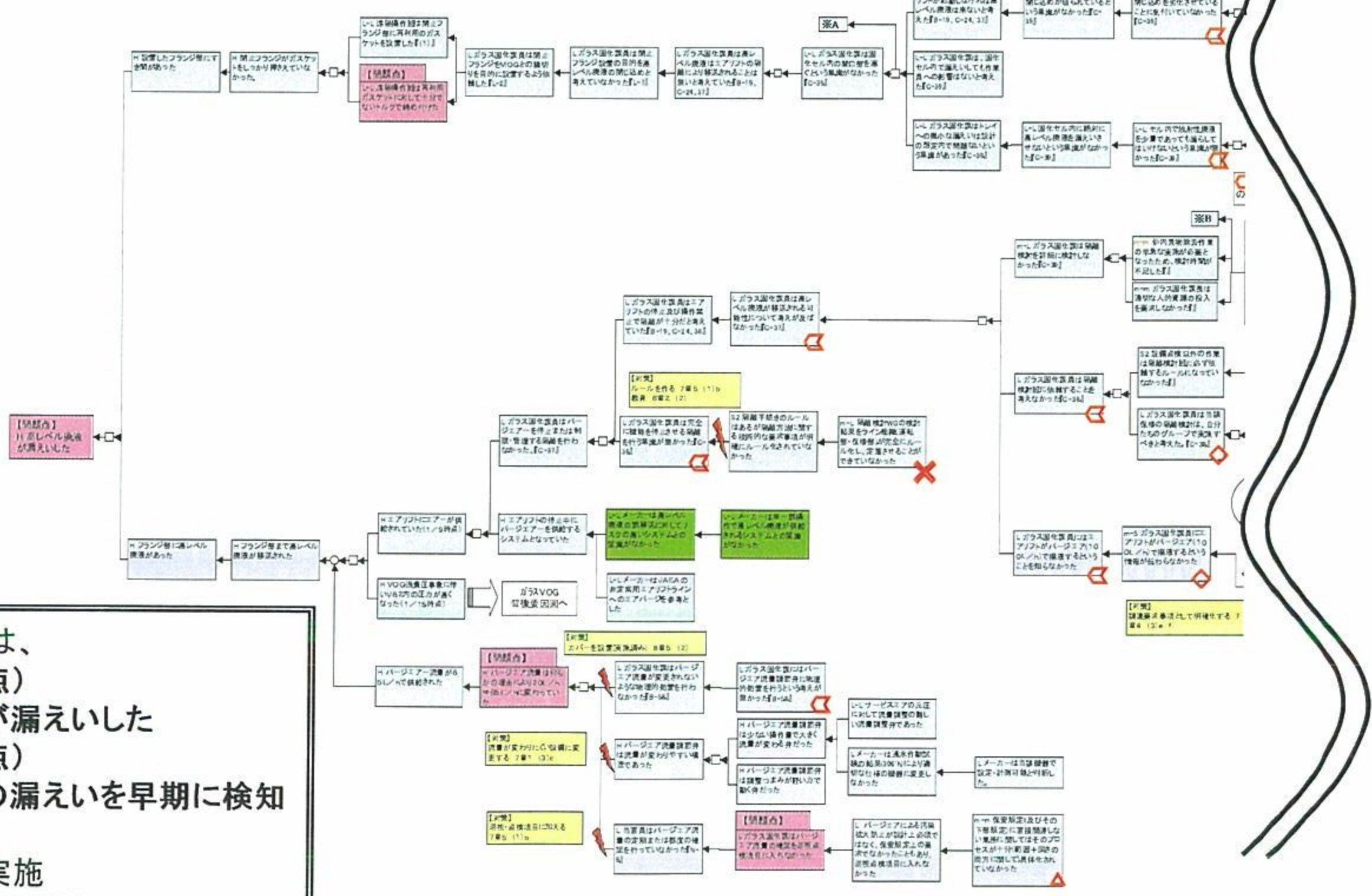


高レベル廃液の滴下事象に係る組織要因分析 -現在（4月2日）までの進捗状況：出来事流れ図（参考例）-

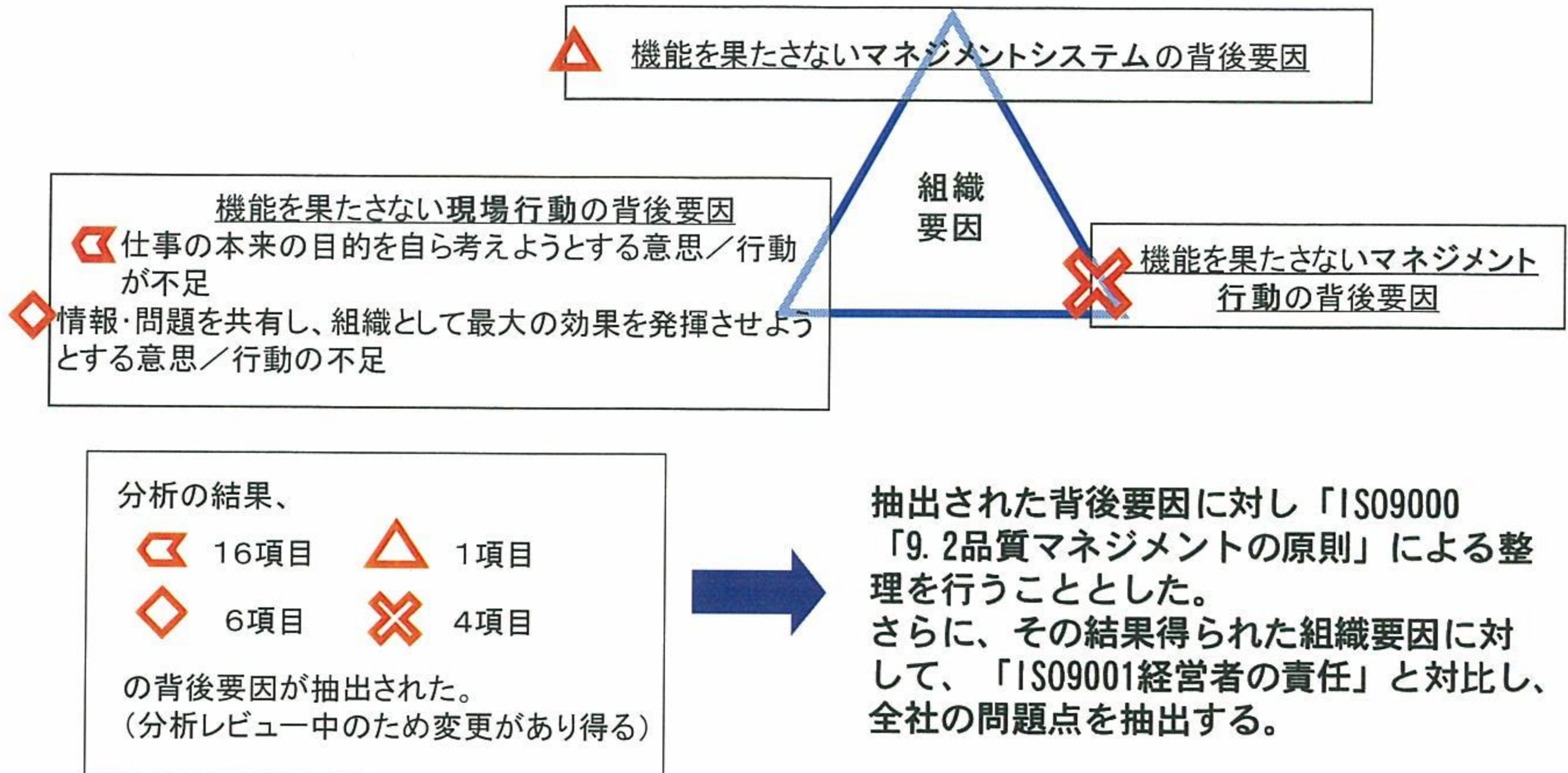


高レベル廃液の滴下事象に係る組織要因分析 -現在（4月2日）までの進捗状況：背後要因図（参考例）-

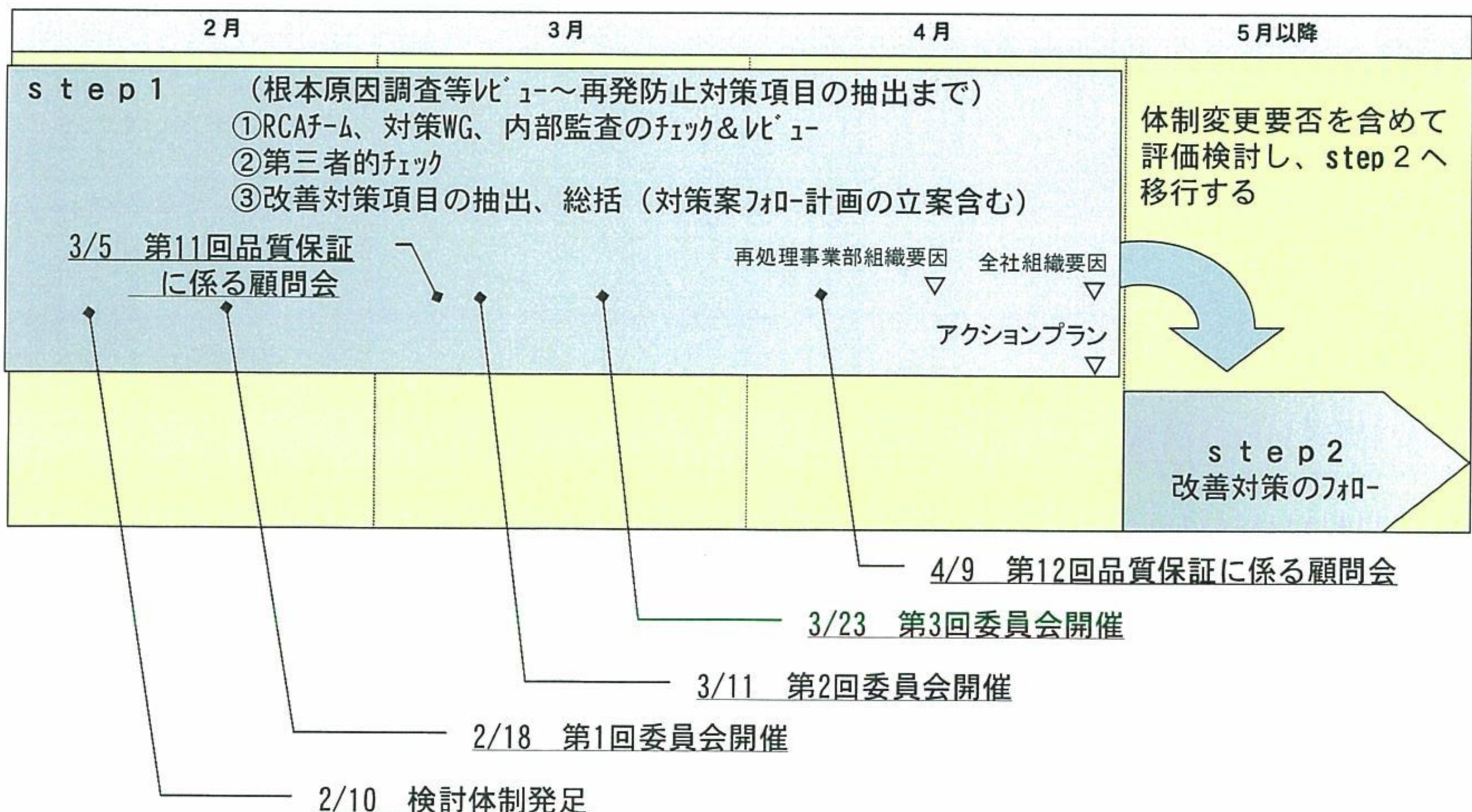
(3)に該当



(4)に該当



組織要因分析 -全体の検討スケジュール-



※スケジュールについては、進捗状況により、適宜見直す

【STEP1に対する取組】

- (1) 組織要因を含めた根本原因分析を高レベル廃液の滴下事象について実施中。そこで抽出された組織要因とアクティブ試験で発生した一連のトラブルとの組織要因から、一連のトラブルの背後要因に対する追加の対策を検討する。
- (2) これらを取り纏め、不適合を発生させる要因を作り込んだ、又は見過ごしていたマネジメントシステムの問題を明確にする。



【STEP2に対する取組】

- ・(1) 及び(2)を踏まえ再処理事業部の品質マネジメントシステムの改善を行う。
- ・更に、この結果を踏まえ全社の品質マネジメントシステム改善を行う。

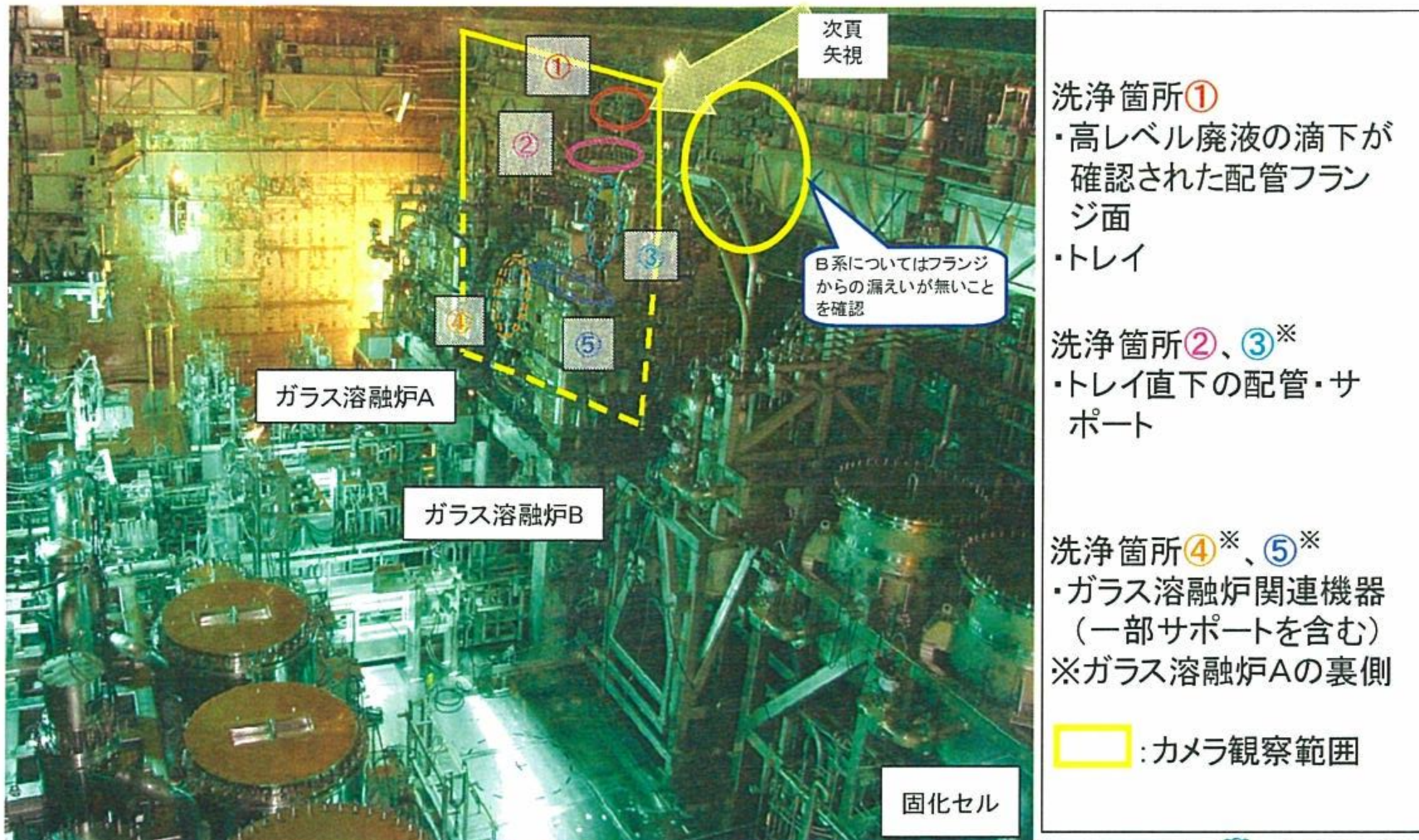
組織要因の分析結果、再発防止対策等については、別途取り纏めて報告する。

参考資料

固化セルにおける高レベル廃液の滴下について (今後の作業: 洗浄・清掃範囲概要等)

60

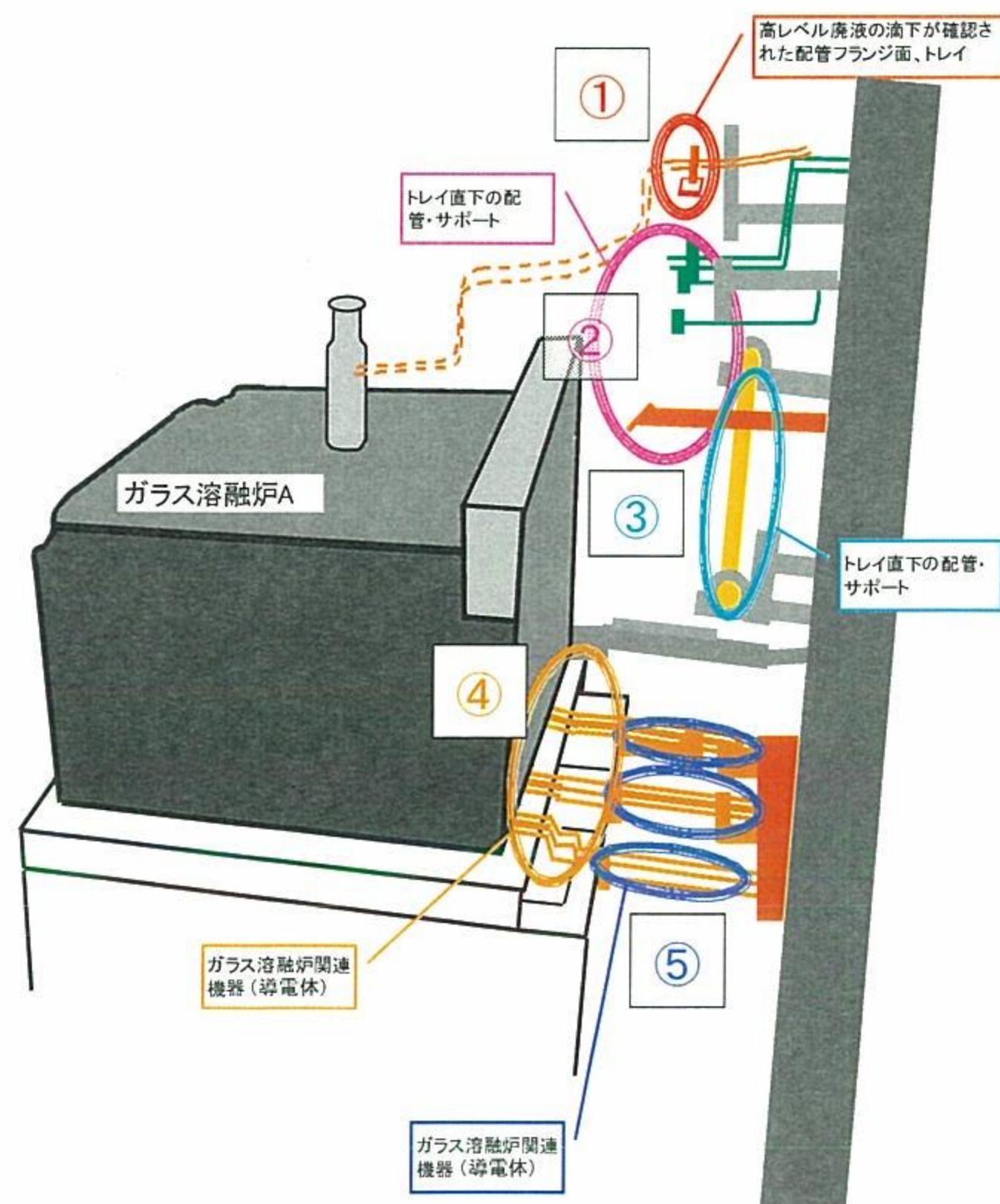
本事象に関連する作業として、セル内の機器等の表面の放射能レベルの低減等を目的として、ITVカメラにより高レベル廃液の付着が確認された範囲を中心に、高圧水を用いて適切に洗浄・清掃を実施する



日本原燃

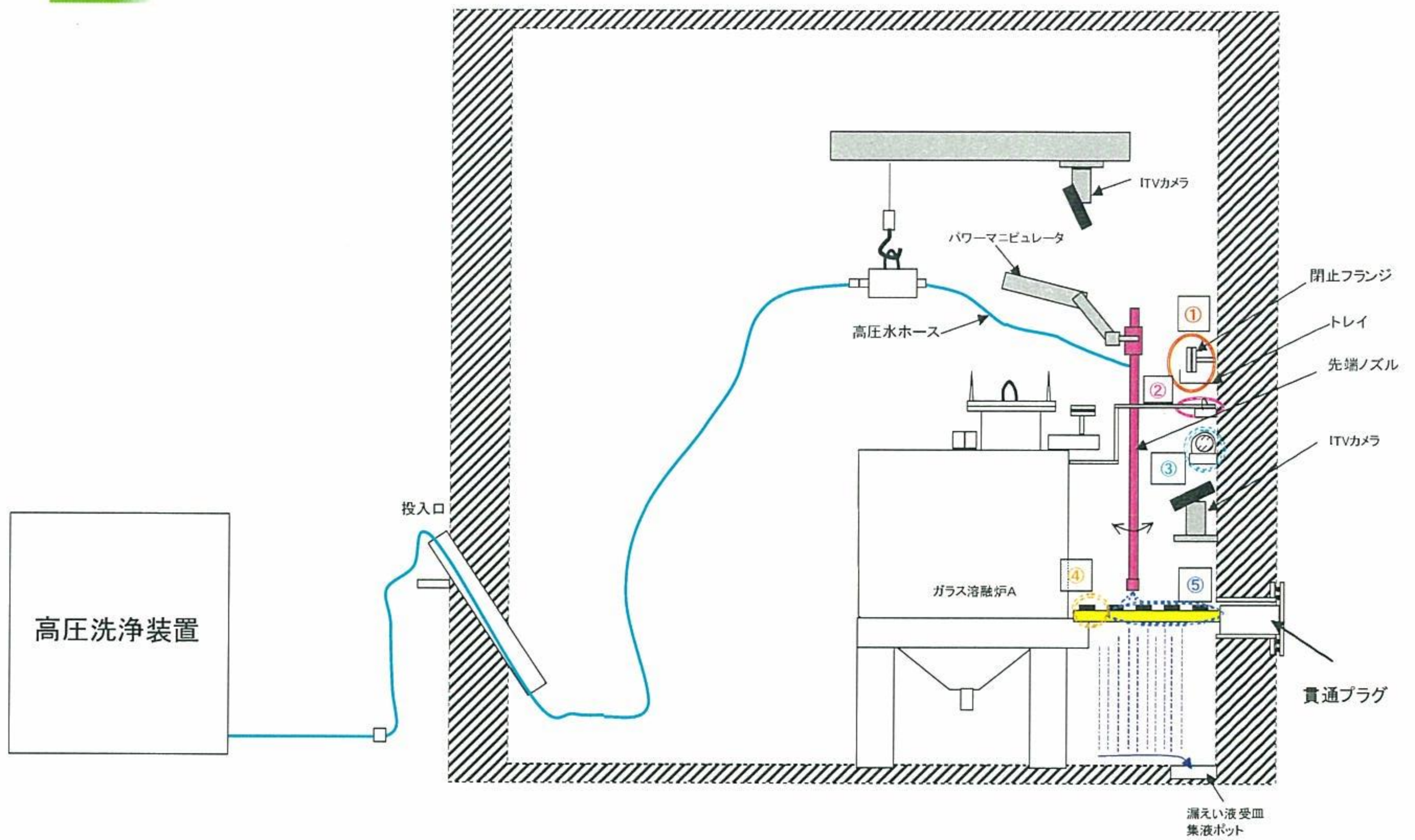
固化セルにおける高レベル廃液の滴下について (今後の作業: 洗浄・清掃範囲概要等)

61



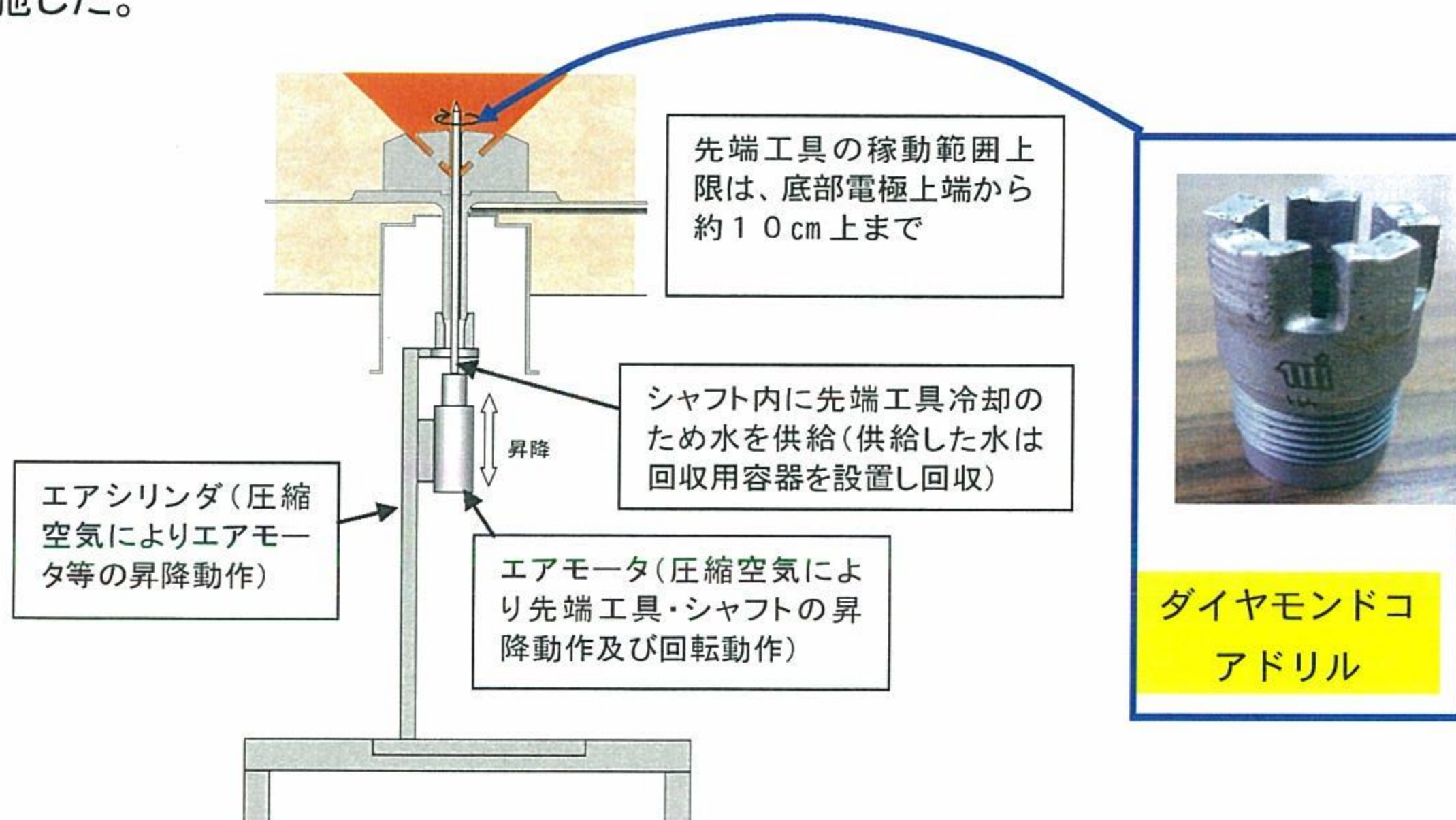
日本原燃

固化セルにおける高レベル廃液の滴下について (今後の作業: 洗浄・清掃範囲概要等)



異物除去作業時の試料の分析

○流下ノズル下端から異物除去装置による異物除去作業を実施したが、その際にコアドリル中から採取できた試料のうち、底部電極上部付近で採取した灰色物質について分析を実施した。



異物除去作業時の試料の分析

○異物除去としては、底部電極上面よりも約10cm上の高さまで行い、コアドリル内部から採取したものはガラス(黒色)→灰色物質→ガラス(黒色)という順であった。

○また、灰色物質は約7cm程度あり、天井レンガの損傷部分の高さ寸法と同程度であった。

○分析結果から、灰色物質は天井レンガであることが確認された。

○異物除去により採取した試料の分析結果及びコアドリル内にあった除去物の状況から、底部電極の上に落下した天井レンガが存在している可能性があると考えられる。

