

再処理工場における不適合
(平成19年3月分)

□アクティブ試験期間中

No.	発見日	件名(概要)	建屋	処置状況※ (H19.8.31現在)
1	H19.3.6	ウラナス供給系統ドレン配管閉止キャップ部における析出物の確認	分離建屋	処置済み
2	H19.3.7	分析管理用計算機の停止	分析建屋	処置済み
3	H19.3.9	ガラス固化体貯蔵ピット収納管蓋の塗装の剥離	第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟	処置済み
4	H19.3.11	脱硝皿への溶液の誤供給	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋	処置済み
5	H19.3.13	ハル・エンドピースドラム運搬キャスクのケーブルの絡み	ハル・エンドピース貯蔵建屋	処置済み
6	H19.3.13	廃ガス洗浄槽攪拌用電磁弁の弁座漏えい試験時における過加圧	高レベル廃液ガラス固化建屋	処置済み
7	H19.3.13	ウォータークーラー浄水器からの水漏れ(非放射性、約4リットル)	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
8	H19.3.21	脱硝運転プログラム不良による連続処理運転の停止	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋	処置済み
9	H19.3.22	飛散防止カバー内の濃縮液供給ポンプ入口弁グランド部における析出物の確認	ウラン脱硝建屋	処置済み
10	H19.3.22	飛散防止カバー内の硝酸ウラニル供給系統ドレン配管部における析出物の確認	分離建屋	処置済み
11	H19.3.25	飛散防止カバー内の硝酸ウラニル供給配管にある弁グランド部における析出物の確認	ウラン脱硝建屋	処置済み
12	H19.3.26	脱硝運転完了信号の伝送不良による運転の停止	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋	処置済み
13	H19.3.26	粗砕機(刃が昇降し脱硝体を粗砕する装置)のリミットスイッチの接点不良による粗砕運転の停止	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋	処置済み
14	H19.3.27	試験機器取付作業に伴う溶媒流量の低下	精製建屋	処置済み
15	H19.3.27	せん断処理溶解廃ガス処理設備 フィルタ交換作業時における運搬容器の取扱手順書の不備	前処理建屋	処置済み
16	H19.3.27	蒸気流入による温水加熱器内温度の上昇	精製建屋	処置済み
17	H19.3.27	凝縮水検知ポット用放射線測定装置の誤動作による加熱設備蒸気発生器への蒸気供給停止	精製建屋	処置済み
18	H19.3.28	低レベル濃縮廃液処理系 エアノック(空気を一気に排出することで配管や機器に振動を加える装置)本体の拘束ボルトの破損	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
19	H19.3.29	脱硝装置 温度検出器内の過度の温度上昇	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋	処置済み
20	H19.3.29	低レベル濃縮廃液処理系 エアノック(空気を一気に排出することで配管や機器に振動を加える装置)取付ボルトの脱落	低レベル廃棄物処理建屋	処置済み
21	H19.3.29	抽出器ウラン平衡運転における差圧変動による運転停止	精製建屋	処置済み

・「不適合」とは、要求事項を満たしていない状態をいいます。但し、計画的な保守事項、日常消耗品(記録紙・インク等)の交換、火災報知器の誤警報等は除きます。

※「処置中」には、当該不適合の処置は終わっていても、水平展開の必要性の検討や再発防止対策等を含めた是正処置が終わっていないものも含まれます。