

**再処理工場における改善事項**  
(平成18年10月分)

□アクティブ試験期間中

No.	発見日	件名(概要)	建屋	処理状況 (H19.12.31現在)
1	H18.10.6	床ポート(床の開口部に設置された遮へい扉)の圧縮空気供給配管に係る改善(継手の設置)	第1ガラス固化体貯蔵建屋棟	処理済み
2	H18.10.12	溶解槽バルブセーション(不溶解残渣等の固形物の堆積防止のためにかくはんする運転)プログラムの改善(手動運転方法の追加)	前処理建屋	処理済み
3	H18.10.12	エンドピース水洗浄槽に係る監視制御盤の改善(確認ボタン及び水洗浄タイマーの追加)	前処理建屋	処理済み
4	H18.10.12	溶解槽運転に係る監視制御盤の改善(溶解硝酸供給時間表示機能の追加)	前処理建屋	処理済み
5	H18.10.23	放射能分析作業に係る改善(分析ラインの増設)	分析建屋	処理済み
6	H18.10.30	廃溶媒処理系及び雑固体廃棄物焼却処理系における石綿製ガスケットに係る改善(非石綿製ガスケットへの変更)	低レベル廃棄物処理建屋	処理済み
7	H18.10.31	分析装置の校正等に使用する劇物管理に係る表示方法の改善	分析建屋	処理済み

- ・「改善事項」とは、不適合の発生を未然に防止するためや、更なる作業性向上のための改善等を行うことをいいます。