再処理工場における不適合等

(平成17年6月分)

ウラン試験期間中

	発見日	件名(概要)	建屋	発生事象 1	処置状況 2 (H18.2.28現在)
1	H17.6.1	低レベル濃縮廃液処理系 乾燥装置エアノッカ(空気を一気に排出することで配管や機器に振動を加える装置)の脱落(乾燥装置の機能に支障なし)	低レベル廃棄物処理建屋	不適合	処置済み
2	H17.6.1	中央制御室および中央安全監視室のケーブルトレイ及び電線管貫通 部におけるシール処理の不良	制御建屋	不適合	処置済み
3	H17.6.1	ダストモニタ等のサンプリングポンプ駆動軸部からの潤滑油の微少 な漏えい	精製建屋	不適合	処置済み
4	H17.6.1	線ダストモニタの放射線検出素子の交換(劣化の兆候に対する予防保全措置)	分析建屋	改善事項	処置済み
5	H17.6.1	ダストモニタ等のサンプリングポンプ駆動軸部からの潤滑油の微少 な漏えい	分離建屋	不適合	処置済み
6	H17.6.1	脱硝装置の加熱効率の向上	ウラン・プルトニウム混合 脱硝建屋	改善事項	処置済み
7	H17.6.2	建屋換気設備 除湿機凝縮水のドレンファンネルからの漏えい(約0.9リットル)	低レベル廃液処理建屋	不適合	処置済み
8	H17.6.6	濃縮液供給ポット定量ポンプ起動時のタイマーの追加	分析建屋	不適合	処置済み
9	H17.6.7	ドラム搬送設備 ハル・エンドピースドラム充てん工程の無停電化 (電源瞬時停止時の影響の緩和)	前処理建屋	改善事項	処置済み
10	H17.6.7	監視制御盤への転送データの不良による誤警報の発報	分離建屋	不適合	処置済み
11	H17.6.7	ウラン脱硝設備における新NO×製造設備の改善(NO×回収率の向上)	ウラン脱硝建屋	改善事項	処置済み
12	H17.6.8	監視制御盤用八ードコピー機の改善	前処理建屋	改善事項	処置済み
13	H17.6.8	監視制御盤用八ードコピー機の改善	ウラン脱硝建屋	改善事項	処置済み
14	H17.6.8	監視制御盤用八ードコピー機の改善	精製建屋	改善事項	処置済み
15	H17.6.8	せん断機 せん断作業効率の向上 (せん断刃作業範囲の変更等)	前処理建屋	改善事項	処置済み
16	H17.6.8	監視制御盤用八ードコピー機の改善	制御建屋	改善事項	処置済み
17	H17.6.8	監視制御盤用八ードコピー機の改善	分離建屋	改善事項	処置済み
18	H17.6.8	監視制御盤用八ードコピー機の改善	低レベル廃棄物処理建屋	改善事項	処置済み
19	H17.6.9	工程管理用計算機における溶解槽パケット状態の表示不良	前処理建屋	不適合	処置済み
20	H17.6.10	分析廃液(非放射性)の逆流によるドレンファンネルからの漏えい (約1.6リットル)	分析建屋	不適合	処置済み
21	H17.6.10	線ダストモニタの測定信号の伝送異常	分析建屋	不適合	処置済み
22	H17.6.13	分析有機廃液受槽への水相の混入	分析建屋	不適合	処置済み
23	H17.6.14	一般蒸気系配管サポート部の変形	建屋間取合施設(一般共同 溝)	不適合	処置済み
24	H17.6.14	MOX粉末の粉末缶への過充てん防止用インターロックの改善	ウラン・プルトニウム混合 脱硝建屋	不適合	処置済み
25	H17.6.14	動運転ロジックの構築)	ウラン・プルトニウム混合 脱硝建屋	改善事項	処置済み
26	H17.6.16	低レベル濃縮廃液処理系 乾燥粉体の過剰排出による重量高警報の 発報	低レベル廃棄物処理建屋	不適合	処置済み
27	H17.6.17	建屋間信号ケーブルのシールド接地の不良	分離建屋	不適合	処置済み
28	H17.6.17	せん断機 燃料長さ再計測ロジックの不良	前処理建屋	不適合	処置済み
29	H17.6.20	換気設備用冷凍機 潤滑油給油圧力発信器の油撃現象 (オイルハンマー)による停止	ウラン・プルトニウム混合 脱硝建屋	不適合	処置済み
30	H17.6.20	TBP貯槽ポンプの運転方法の改善(間欠運転による溶液温度上昇の抑制)	精製建屋	改善事項	処置済み
31	H17.6.21	低レベル濃縮廃液処理系 乾燥装置排出部温度センサ配線の断線	低レベル廃棄物処理建屋	不適合	処置済み
32	H17.6.21	廃溶媒処理工程加熱設備 真空ポンプメカニカルシール(軸封部) 付近からのにじみ出し	精製建屋	不適合	処置済み
33	H17.6.22	水素供給ラインの安全弁シートリークによる大気放出ライン内の封 入窒素ガスの圧力低下	精製建屋	不適合	処置済み
34	H17.6.23	液体廃棄物処理工程における廃液リサイクル配管の追加設置	精製建屋	改善事項	処置済み
35	H17.6.23	濃縮液ポンプ吐出配管への縮流部(配管口径を小さくする)の設置	精製建屋	不適合	処置済み
36	H17.6.23	硝酸希釈方法の改善(作業性の向上)	精製建屋	改善事項	処置済み
37	H17.6.24	試薬建屋内における硝酸の漏えい	試薬建屋	不適合	処置済み
38	H17.6.30	高精度液位計付属電磁弁の制御回路の不良	前処理建屋	不適合	処置済み

^{1・「}不適合」とは、要求事項を満たしていない状態をいいます。但し、計画的な保守事項、日常消耗品(記録紙・インク 等)の交換、火災報知器の誤警報等は除きます。

^{・「}改善事項」とは、不適合の発生を未然に防止するためや、更なる作業性向上のための改善等を行うことをいいます。 2 「処置中」には、当該不適合の処置は終わっていても、水平展開の必要性の検討や再発防止対策等を含めた是正処置が終 わっていないものも含まれます。