再処理工場で発生が予想されるトラブル等とその対応

(No. 3 - 27)

件名	中継槽のゲデオンにおける動作不良
事象の概要	
(1)発生場所:機器 (2)設備の概要	前処理建屋:中継槽 溶解槽で使用済燃料を溶解した液を、清澄機へ送液する前に一時的に貯留する槽。
(3)発生の状況	中継槽の運転中
(4)概要	溶解液を清澄機に供給している際に供給量を制御するゲデオンの動作不良が発生 *他の建屋も含め同種の機器においても、同様な事象の発生が予想される。
(5)原因	運転を継続する中で偶発的に発生するフィルタの目詰まりによる真空度の低下
事象による影響	
(1)工場外への影響	工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備が稼働している 中継槽内、ゲデオンでの事象及びそれの伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外 への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。
(2)安全性への影響	安全上の問題は生じない。 ゲデオンの流量変動に伴い、運転員が清澄機の運転を一時的に停止するため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。
(3)作業員への影響	作業員への影響は生じない。 ゲデオンの復旧作業は、定められた放射線管理計画書に従って安全に作業を進めることにより、作業 員への影響は生じない。
(4)他工程への影響	他工程への影響は生じない。 ゲデオンの動作不良により当該ラインの清澄機の運転は一時的に停止するが、他の系統に切り替えることで運転継続が可能であり、他の工程への影響は生じない。
	(2) 系統を切り替えて運転を継続する。
対応の概要	(3) ゲデオン流量制御系の動作確認を行い、所定の流量制御が可能であることを確認する。
公表区分*1	
	トラブル情報 運転情報
情報区分*1	A情報 B情報 C情報 ご〈軽度な 機器故障 機器故障 機器停止 等

