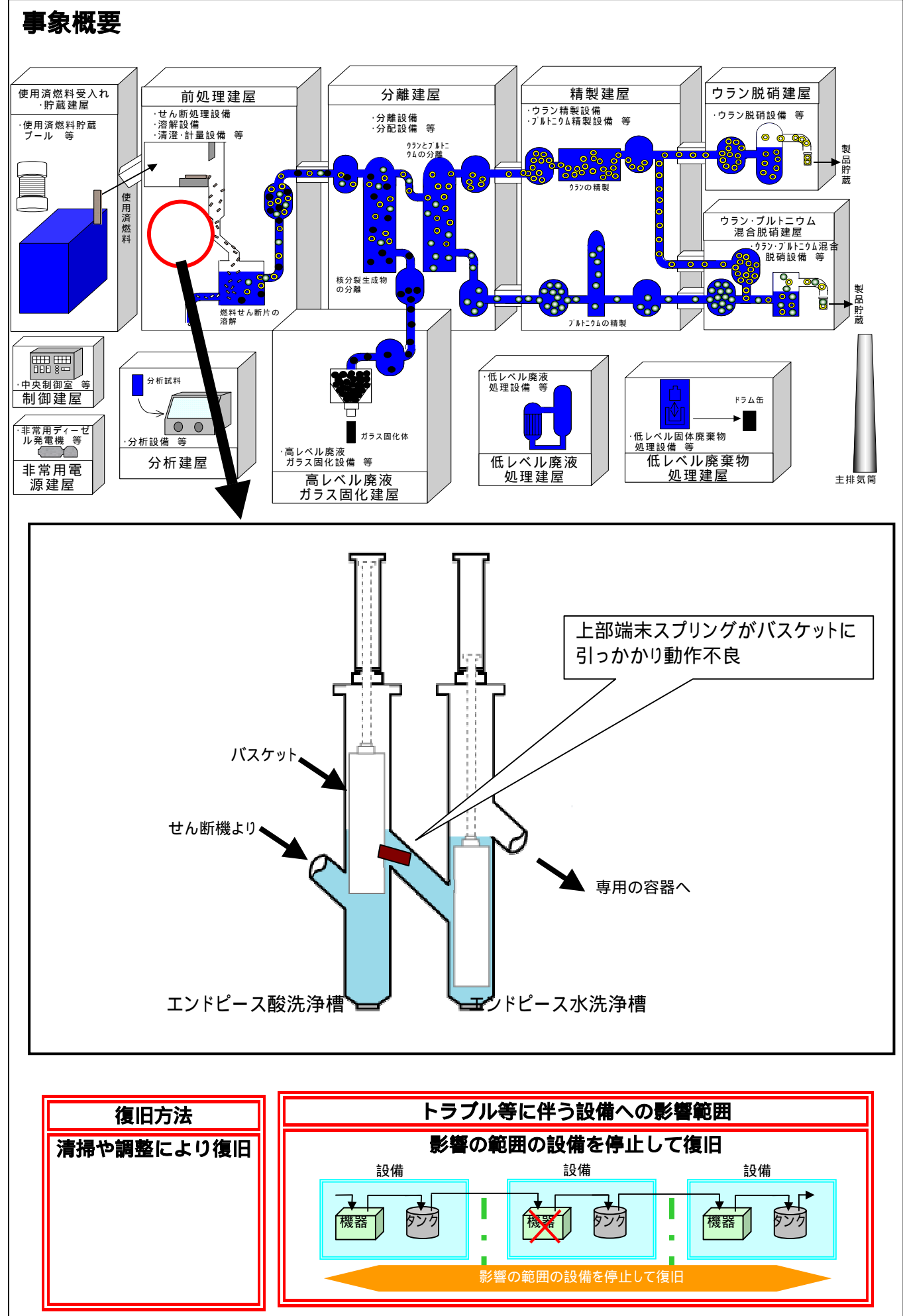


再処理工場が発生が予想されるトラブル等とその対応 (No.3-18)

件名	エンドピース酸洗浄槽における燃料集合体上部末端のバスケットへの引っかかり																		
事象の概要 (1) 発生場所: 機器 (2) 設備の概要 (3) 発生の状況 (4) 概要 (5) 原因	前処理建屋: エンドピース酸洗浄槽 せん断処理により発生するエンドピース(燃料集合体上端部、下端部の切断片で、燃料を含まない金属片)を洗浄する装置。エンドピースは硝酸で洗浄した後、更に水で洗浄し、最終的に専用の容器に詰める。 エンドピース酸洗浄槽の運転中 燃料集合体の上部末端スプリングのせん断が不十分だったため、伸びたスプリングがエンドピースを収納するバスケットに引っかかり、エンドピース酸・水洗浄槽のバスケット及びそのドアの動作不良が発生し、エンドピース酸・水洗浄槽が停止。 *同種の機器において同様な事象の発生が予想される。 運転を継続する中で偶発的に発生する上部末端の引っかかり																		
事象による影響 (1) 工場外への影響 (2) 安全性への影響 (3) 作業員への影響 (4) 他工程への影響	工場外への影響は生じない。 放射性物質を除去するフィルタ等を有する前処理建屋せん断処理・溶解廃ガス処理設備及び前処理建屋換気設備が稼働しているエンドピース酸・水洗浄槽内での事象及びそれに伴う復旧作業であり、放射性物質の放出等の工場外への影響は生じない。なお、本事象は放射性物質の漏えいを伴うものではない。 安全上の問題は生じない。 エンドピース酸・水洗浄槽のバスケットの動作不良に伴いせん断を停止するため、これ以上の事象の進展はなく、安全上の問題は生じない。 作業員への影響は生じない。 末端のひっかきの復旧作業は、セル外からの遠隔作業であり、作業員への影響は生じない。 上流、下流の工程の運転に影響が生じる。 せん断機の停止に伴い、せん断処理設備、溶解設備の工程の運転に影響が生じる。さらに下流の工程は、その中間に設置されている一時的な貯留槽の残液量で運転継続の可否を判断する。																		
対応の概要	(1) バスケットを上下移動させ、引っかかった末端を取り除く。 (2) 定められた操作手順に従い、運転を再開する。																		
公表区分*1	毎月集約して月1回公表(ホームページへ掲載)																		
情報区分*1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トラブル情報</th> <th colspan="3">運転情報</th> </tr> <tr> <th>A情報</th> <th>B情報</th> <th>C情報</th> <th>ごく軽度な機器故障</th> <th>清掃・調整等で復旧可能な機器停止等</th> <th>不適合等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	トラブル情報			運転情報			A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等						
トラブル情報			運転情報																
A情報	B情報	C情報	ごく軽度な機器故障	清掃・調整等で復旧可能な機器停止等	不適合等														



*1 「A情報」:安全協定報告事象等、または、それに準ずる事象、「B情報」:事象の進展または状況の変化によっては、安全協定報告対象になるおそれのある事象等、「C情報」:A、B情報に該当しない軽度な不具合、汚染等、特に連絡を要する事象 2006.06.26