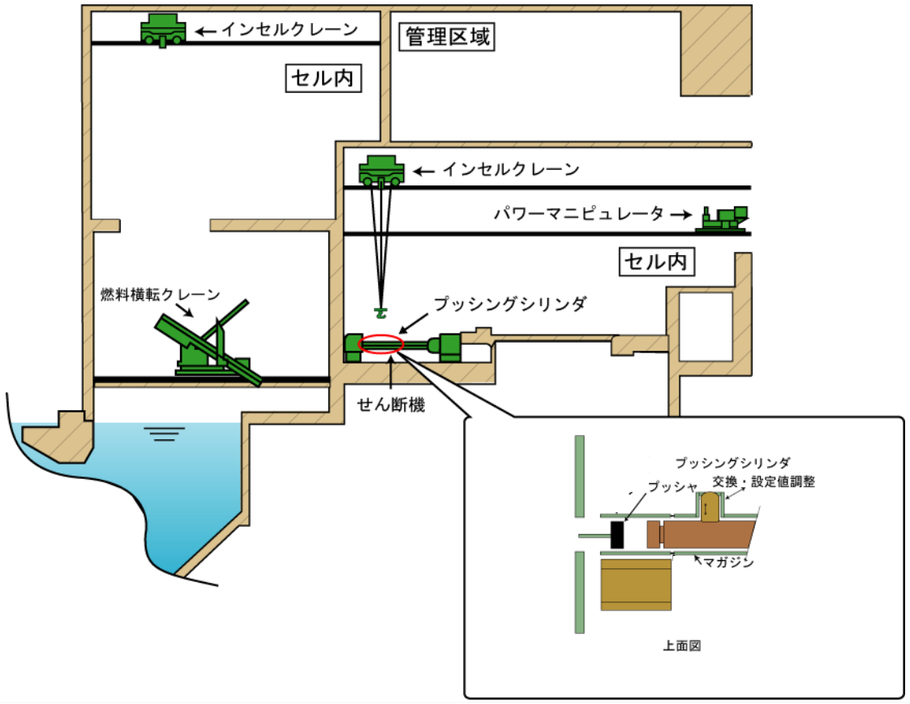
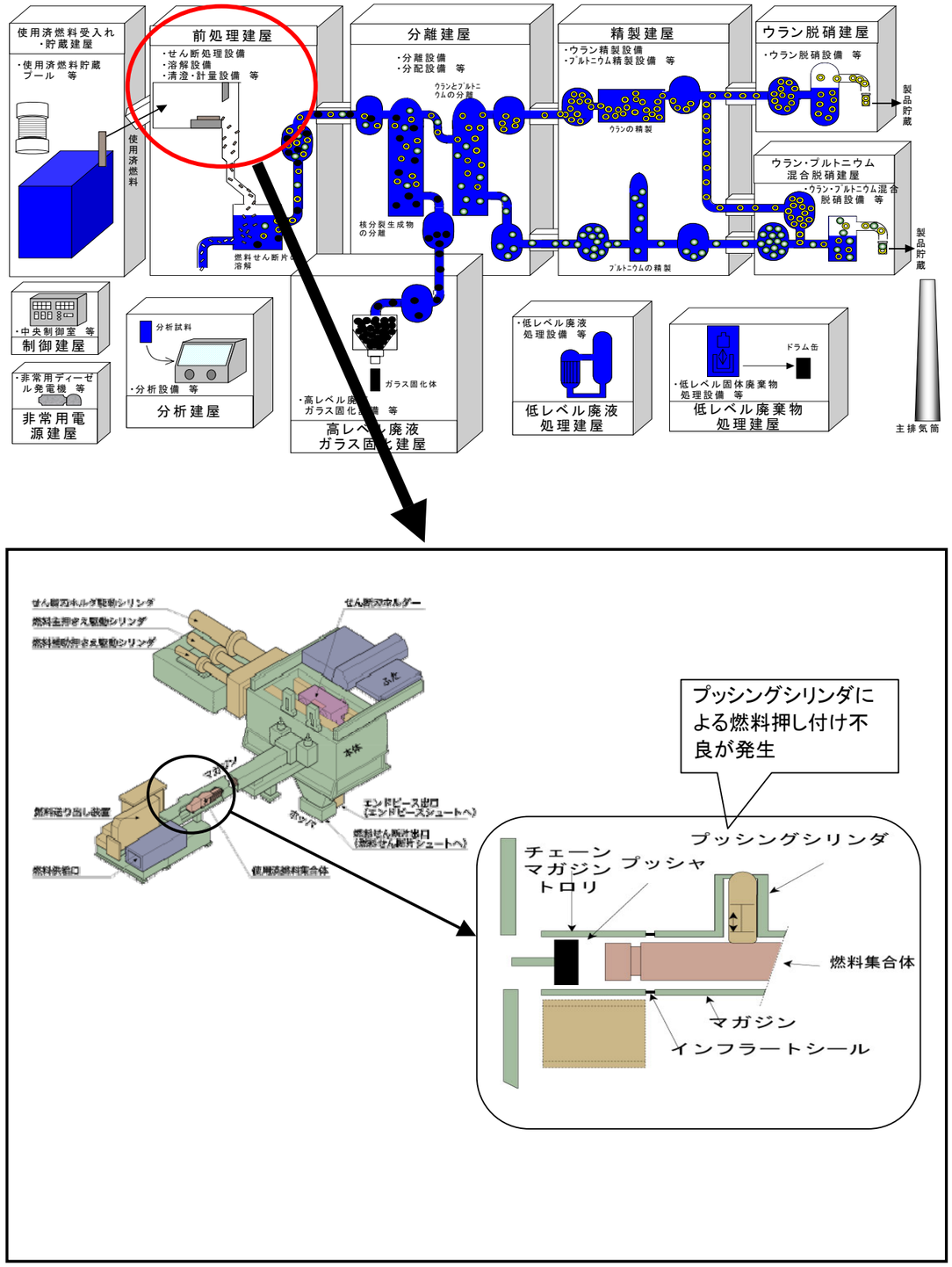
再処理工場における定型的保守作業 （No. １－Ａ－１４）

件　　名	せん断機におけるプッシングシリンダの動作不良に伴う復旧作業
事象の概要	
（1）対象場所：機器	前処理建屋（セル内）：せん断機
（2）設備の概要	使用済燃料を硝酸に溶解するため、燃料集合体を切断し、数cm程度の小片にする装置。せん断刃により、燃料集合体を押し切る。
（3）保守理由	燃料集合体をせん断機マガジンの側面に押さえつけるプッシングシリンダの動作不良による燃料押付け不良。
保守作業の概要	 （1）　保守作業手順に従い遠隔操作機器（インセルクレーン等）を用いて、プッシングシリンダの交換、設定値の調整を行う。 （2）　作動確認を行い、操作手順に従い運転を再開する。
保守方式	■遠隔保守　■遠隔操作　□移動式遠隔操作　□運転操作 □直接保守　□管理区域内保守　□セル内作業　□グリーンハウス内作業　□グローブボックス内作業　□その他管理区域内作業 □非管理区域内保守 □遠隔保守＋直接保守

保守作業の対象